

青岛M20钢轨压板制造工厂

产品名称	青岛M20钢轨压板制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

青岛M20钢轨压板制造工厂 楔形间隔铁的纵向移动易导致转辙器跟端局部碎弯,基本轨承受的附加温度力较大2、预留孔法:设备就位,将孔洞打扫干净,将地脚螺栓放入孔中,设备找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌,捣固密实 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。现拟将客货混运线无碴轨道扣件系统的弹性垫板静刚度降至 $kN/mm \pm 10\%$;而客运专线无碴轨道用弹性垫板静刚度设计要求 $15kN/mm \pm 10\%$ 因此轨枕要有一定的坚固性、耐久性和弹性,同时具有足够的阻力,以免在列车作用下发生横向移动 如果一批螺栓连接副有相同的扭矩系数K,对螺母施加一定的扭矩值就可以得到设计所要求的预拉力,因控制一批螺栓连接副扭矩系数(平均值和变异系数)稳定,是扭矩法施工的关键性能指标、试验方法等方面的技术要求与接轨 轨距调整用设置于轨底两侧的绝缘轨距块进行

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件,又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上,保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为:弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统。