

# 崇左M12MTH压板制造工厂

产品名称	崇左M12MTH压板制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

崇左M12MTH压板制造工厂 处置方法，发现道岔尖轨、基本轨、可动心轨和翼轨折断时立即封锁线路,进行处理侧架下平面至轨面高165mm 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业，主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

它是一种预埋铁座、无挡肩、不分开、可调式弹条扣件

道岔顶铁设置在尖轨轨头刨切起点之后的尖轨或基本轨轨腰上(3)凡量规不能通过的孔,必须经施工图编单位同意后,方可扩钻或补焊后重新钻孔2、传动螺纹:牙形有梯形、矩形、锯齿形及三角形等 钢轨内侧螺旋道钉中心线至轨底边缘的距离(mm)一钢轨外侧螺旋道钉中心线至轨底边缘的距离(mm);轨距,为1435mm;两内侧螺旋道钉孔中心距,I型(69型)和 型(81型)混凝土枕为03mm;轨底坡,为1/40;钢轨高度(mm);轨下垫板和衬垫的总厚度(mm);轨底宽度(mm);轨顶下16mm处轨头宽度(mm);同一承轨槽两螺旋道钉中心距,为214mm

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件,又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上,保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为:弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统。