

# 双主轴圆棒轴类深孔钻机床

产品名称	双主轴圆棒轴类深孔钻机床
公司名称	广东哈曼智能装备有限公司
价格	2.00/件
规格参数	品牌:哈斯曼尔 型号:Axis-600/2 产地:东莞
公司地址	东莞市企石镇宝石路597号7号楼101
联系电话	0769-22282468 15361639518

## 产品详情

轴类深孔钻是为针对轴类零件中心深孔加工设计的专用深孔钻机床，旨在为客户轴类零件的深孔加工提供、高精度、高光洁度之解决方案。

轴类深孔钻的主要特点：1、为棒料中心孔加工而设计，专门用于中心孔的深孔加工机床。

- 2、双主轴或四主轴同时加工，大大提高工作效率。
- 3、锥孔导向，高压油冷为高精度、高光洁度提供保障。
- 4、可根据客户的要求选配西门子或台湾新代数控系统。
- 5、设备可配机械手进行自动上下料，自动化程度高。

轴类深孔钻机床应用领域：轴类零件的中心孔深孔加工

轴类深孔钻加工材料：低碳钢、高碳钢、模具钢、钛合金、有色金属等

Axis系列数控轴类深孔钻机床规格表

Axis系列深孔钻机床技术参数			
项目	Ax	Ax	Axis-1000

	is- 50 0	is- 80 0	
1	钻孔直径范围	枪钻： 3~ 20mm	BTA： 20- 120
2	钻孔深度	50 80 0m0m m m	1000mm
3	工件夹装方式	锥盘	卡盘
4	卡盘夹持工件范围	依据客户实际加工要求	
5	机床重量	2.5吨	
6	单轴行程	55 85 0m0m m m	1050
7	主轴中心高	按客户要求	
1	切削油箱容量	200L	
1	主轴轴数（可 2选）	1轴	2轴 4轴
1	座标移动	Z（钻孔方向）一座标移动	
1	运动方式	主轴枪钻移动、工件旋转	
1	润滑方式	采用中央润滑方式	
1	加工过程智能 7监控	监控切削油压力、加工进程、主轴转速、进给速度等	
1	主轴连接方式	采用进口旋转接头	