

# 大口径不锈钢封头可定制

产品名称	大口径不锈钢封头可定制
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 拥有1800吨油压机，2600吨油压机各两台，9600×58旋压机一套，3500t旋压、模压两条生产线，封头系列：可生产直径15mm-12米各种国标、非国标封头。我厂主要生产各种材质的封头包括有无直边封头、椭圆封头(标准封头)、油罐封头、碟型封头、压力罐封头、平底封头、储罐封头、球形封头、砂浆罐封头、锥型封头、水罐封头、拱型封头、气罐封头、碳钢封头、不锈钢封头、旋边封头、平底封头、锥形封头、无边封头、八字封头、孔盖、炉壳等。管帽系列可生产；国标管帽、美标、德标、日标管帽。并可根据客户要求定做各种规格封头、管帽。

国标不锈钢封头加工方法一般分为:整体成形与分瓣成形.整体成形按照加工方式主要有冲压成形与旋压成形,以及很少使用的爆炸成形,气(液)压膨胀成形等.整体成形按照加工温度可以分为冷加工和热加工(其中一般称谓的温加工,实际为冷加工的一种).国标不锈钢封头生产厂家由加工方式与温度组合就有了热旋压成形,热冲压成形,冷旋压成形,冷冲压成形及压鼓成形。不锈钢封头的其他叫法：不锈钢无直边封头、桶体旋边、椭圆封头、碟形封头、浅形封头、各种大小头旋边、不锈钢大小头旋边、平底、半球形旋边、球形封头等。

锥形封头锥体的主体部分在内压作用下，\*大薄膜应力发生在大端。锥体和圆筒部分连接处，由于几何不连续性，曲率半径突变，因此该处会产生较大的横向推力，引起较大边缘应力，容易发生弯曲，故需加强。对大端，轴向弯曲应力为主要控制因素，且属二次应力，所以应力强度控制在内;对小端，由于小端与圆筒连接处的应力状况主要为平均周向拉应力和平均径向压应力，属局部薄膜应力，所以应力强度可以控制在内，但由于此处局部薄膜应力有可能超越边缘效应的分布范围，为安全起见，取应力强度控制在以内。对大端，任何情况下加强段的厚度不得小于相连接的锥壳厚度，加强段长度应不小于，圆筒加强段长度应不小于。对小端，任何情况下加强段的厚度不得小于相连接的锥壳厚度，锥壳加强段长度应不小于，圆筒加强段长度应不小于。

河北禹拓管道专注为燃气、热力、核电、电力、石油、煤气、医药、航天、\*\*、消防、冶金、造船、城建、风电及环境保护等行业生产提供管道用配件，管件，杂项件。