

# 东莞矿山钢丝绳断丝检测中心

产品名称	东莞矿山钢丝绳断丝检测中心
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	钢丝绳检测:断丝检测 MRT检测报告:张力检测 无损检测:拉力检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

东莞矿山钢丝绳断丝检测中心 钢结构厂房主要是指主要的承重构件是由钢材组成的。包括钢柱子,钢梁,钢结构基础,钢屋架(当然厂房的跨度比较大,基本现在都是钢结构屋架了),钢屋盖,注意钢结构的墙也可以采用砖墙维护。

由于我国的钢产量增大,很多都开始采用钢结构厂房了,具体还可以分轻型和重型钢结构厂房。

用钢材建造的工业与民用建筑设施被称为钢结构。钢结构厂房特点有:

- 1、钢结构建筑质量轻,强度高,跨度大。
- 2、钢结构建筑施工工期短,相应降低成本。
- 3、钢结构建筑防火性差,不耐腐蚀,温度低的地区不宜使用钢结构。

4、钢结构建筑搬移方便,回收无污染。 , 矿山钢丝绳检测中心。 钢结构无损检测方法: 超声检测 Ultrasonic Testing (缩写 UT), 射线检测 Radiographic Testing (缩写 RT), 磁粉检测 Magnetic particle Testing (缩写 MT), 渗透检测 Penetrant Testing (缩写 PT)。 主要检测产品:

- 1、金属板材、管材、棒材、线材、型材及各种铸件、锻件的无损检测
- 2、各类发动机叶片、叶轮、涡轮增压器、座圈及各种焊缝的探伤
- 3、压力容器、压力管道无损检测
- 4、大型建筑、桥梁钢结构及网架的工程无损检测
- 5、各种机械零部件及复合材料的无损检测

， 矿山钢丝绳断丝检测。 焊缝质量标准 保证项目

- 1、焊接材料应符合设计要求和有关标准的规定，应检查质量证明书及烘焙记录。
- 2、焊工必须经合格，检查焊工相应施焊条件的合格证及考核日期。
- 3、 、 级焊缝必须经探伤检验，并应符合设计要求和施工及验收规范的规定，检查焊缝探伤报告。 4
- 、 焊缝表面 、 级焊缝不得有裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑等缺陷。 级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑、裂纹、电弧擦伤等缺陷，且 级焊缝不得有咬边、未焊满等缺陷。 基本项目
- 1、焊缝外观：焊缝外形均匀，焊道与焊道、焊道与基本金属之间过渡平滑，焊渣和飞溅物清除干净。
- 2、表面气孔： 、 级焊缝不允许； 级焊缝每50mm 长度焊缝内允许直径 0.4t；且 3mm 气孔2个；气孔间距 6 倍孔径。 3、咬边： 级焊缝不允许。
- 级焊缝：咬边深度 0.05t，且 0.5mm，连续长度 100mm，且两侧咬边总长 10%焊缝长度。
- 级焊缝：咬边深度 0.1t，且 1mm。 注：t为连接处较薄的板厚。