

# 长沙吊筋拉拔试验报告 锚杆抗拉强度实验

产品名称	长沙吊筋拉拔试验报告 锚杆抗拉强度实验
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

长沙吊筋拉拔试验报告 锚杆抗拉强度实验 金属材料检测范围涉及对黑色金属、有色金属、机械设备及零部件等的机械性能测试、化学成分分析、金相分析、精密尺寸测量、无损探伤、耐腐蚀试验和环境模拟测试等。钢材是钢锭、钢坯或钢材通过压力加工制成的一定形状、尺寸和性能的材料。大部分钢材加工都是通过压力加工，使被加工的钢（坯、锭等）产生塑性变形。根据钢材加工温度不同，可以分为冷加工和热加工两种。钢材是钢锭、钢坯或钢材通过压力加工制成的一定形状、尺寸和性能的材料。大部分钢材加工都是通过压力加工，使被加工的钢（坯、锭等）产生塑性变形。根据钢材加工温度不同，可以分为冷加工和热加工两种。拉拔检测范围 锚杆拉拔，植筋拉拔，钢筋拉拔，锚栓拉拔，膨胀螺栓拉拔，轴承拉拔，土钉拉拔，外墙砖拉拔，钢丝拉拔，瓷砖拉拔等。拉拔检测项目 拉拔试验检测，拉拔荷载检测，拉拔力检测，抗拉拔检测，拉拔强度检测等。检测规定及要求 A 植筋抗拔承载力现场非破坏性检验可采用随机抽样办法取样； B 同规格，同型号，基本相同部位的植筋组成一个检验批。抽取数量按每批植筋总数的1‰计算，且不少于3根； C 非破坏性检验，荷载检验值应取 $0.9A_{s}f_{yk}$ 及 $0.8N_{rk,c}$ 计算之较小值。As为植筋直径大小；fyk为植筋屈服强度；Nrk,c为非钢材破坏承载力标准值。 ，长沙吊筋拉拔试验。拉拔检测范围 锚杆拉拔，植筋拉拔，钢筋拉拔，锚栓拉拔，膨胀螺栓拉拔，轴承拉拔，土钉拉拔，外墙砖拉拔，钢丝拉拔，瓷砖拉拔等。拉拔检测项目 拉拔试验检测，拉拔荷载检测，拉拔力检测，抗拉拔检测，拉拔强度检测等。钢筋的拉拔试验，是结构钢检测之中非常重要的一项性能检测试验。检测要求。同批次、同型号、同规格试样进行成批次抽检。一般抽取的数量为1‰。较低不少于3根试样。对于拉伸试验检测的计算，我们必须确定。钢筋的材料牌号，常见的牌号有HPB235以及HRB335。公式为：直径的平方\*3.14/4\*牌号/1000得出材料的屈服强度之后再\*0.9从而得出较终的材料抗拉值。砌体结构锚固钢筋拉拔试验要求 GB50203-2011 砌体结构工程施工质量验收规范 材料的取样方法一般为植筋取样。植筋孔深度规定：10d：箍筋、拉结筋、板筋等非主要受力钢筋。直径一般在14以下。15-18d：一般结构受力主筋。直径为16~28。20~22d的钢结构应用在特别重要部位、可以作为悬挑的结构钢筋。承重的结构钢筋一般使用化学植筋的方式来进行，锚固拉拔试验的轴向受拉力非破坏承受力检验值应为60Kn。 ，锚杆抗拉强度实验报告。拉拔试验依据是要对产品进行质量检验，防止因为产品质量问题造成严重后果。化学螺栓的检测方式一般就是拉拔试验，先用抽样选取的方式选出几个化学螺栓，之后对其进行拉拔试验测试其锚固能力，如

果发现样品锚固能力不合格则应再次抽样测试，并根据结果弃用相应批次的化学螺栓。而如果不进行任何质量检测，导致劣质化学螺栓被使用，则其锚固能力较弱会导致被固定件意外脱落，比如被用在固定架的劣质化学螺栓导致牌脱落砸伤行人等。化学锚栓拉拔试验的取样《建筑结构加固工程施工质量验收规范》GB50550规定，植筋（指种植带肋钢筋、全螺纹螺杆和锚栓）的胶粘剂完全固化时，应抽样进行现场拉拔承载力检验。其检验方法及质量要求必须符合本规范附录N的规定。N.2.1 锚固质量现场检验抽样时，应以同品种、同规格、同强度等级的锚固件安装于锚固部位基本相同的同类构件为一检验批，并应从每一检验批所含的锚固件中进行抽样。N.2.2 现场破坏性检验的抽样，应选择易修复和易补种的位置，取每一检验批锚固件总数的1‰，且不少于5件进行检验。若锚固件为植筋，且种植的数量不超过100件时，可仅取3件进行检验。仲裁性检验的取样数量应加倍。N.2.3

现场非破坏性检验的抽样，应符合下列规定：1 锚栓锚固质量的非破坏性检验：1) 对重要结构构件，应在检查该检验批锚栓外观质量合格的基础上，按表N.2.3规定的抽样数量，对该检验批的锚栓进行随机抽样。

表N.2.3 重要结构构件锚栓锚固质量非破坏性检验抽样表 检验批的锚栓总数 《100 50 100 2500 》 5000

按检验批锚栓总数 20% 10% 7% 4% 3% 计算的最少抽样量 且不少于5件

注：当锚栓总数介于两栏数量之间时，可按线性内插法确定抽样数量

2) 对一般结构构件，可按重要结构构件抽样量的50%，且不少于5件进行随机抽样。2

植筋锚固质量的非破坏性检验：

1) 对重要结构构件，应按其检验批植筋总数的3%，且不少于5件进行随机抽样。

2) 对一般结构构件，应按1%，且不少于3件进行随机抽样。N.2.4 当不同行业标准的抽样规则与本规范不一致时，对承重结构加固工程的锚固质量检验，必须按本规范的规定执行。N.2.5 胶粘的锚固件，其检验应在胶粘剂达到其产品说明书标示的固化时间的当天，但不得超过7d进行。若因故需推迟抽样与检验日期，除应征得监理单位同意外，且不得超过3d。