

兰州埋件拉拔试验单位 植筋预埋试验

产品名称	兰州埋件拉拔试验单位 植筋预埋试验
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

兰州埋件拉拔试验单位 植筋预埋试验 钢筋加工注意事项 钢筋加工是对厂施工项目的钢筋进行调直、除锈、切断等工作，它对于建筑的质量有着重要的关键一步。1、钢筋调直是不可缺少的工序。保证钢筋平直，无局部曲折。遇有影响钢筋质量的弯曲部分应当切除，缓弯部分可用冷拉方法调直，1级钢筋的冷拉率 4。粗钢筋还可以采用垂直、板直的方法。并且冷拔低碳钢筋丝经调直表面不得有明显擦伤，抗拉要求不得低于设计要求。2、钢筋的表面要处理干净。钢筋的表面要保持清洁、油渍、污渍以及钢筋表面的铁锈、浮皮等应该在钢筋使用前清除干净。对于除锈的工作我们要在钢筋的冷拉过程中进行，因为这样比较经济。同时我们要在常温中进行钢筋的加工，不得对钢筋进行加热以免破坏钢筋的材质。3、对于钢筋的下脚料要正确切断。对于钢筋的使用虽然在大体上容易把握，但是下脚料的使用在钢筋的使用中也占有很大的比重，因此对于大量的钢筋要使用机械进行切断，一般情况下是先根据使用的长短进行科学搭配，先断长料在断短料，减少损耗。4、钢筋弯曲定型。钢筋下料之后，按弯曲设备的特点进行画线等作业，以便准确地把钢筋加工成规定的包装尺寸，对于复杂的样本我们可以先放实样，然后弯曲。以便减少因为失误造成的浪费。钢筋加工的允许偏差要严格执行GD的规定以及《2006建筑工程施工工艺标准》的规定。 ，兰州埋件拉拔试验。现场处理要求：

1、提供安全可靠的施工现场满足检测人员操作的牢固可靠的操作平台（棚架）及照明用电。
2、提供工程概况及设计拉拔力，采用化学粘接的需提供粘胶 型号；清除附着测试构件表面的灰砂杂物，对饰面层、浮浆等应予清除，试件基底（混凝土结构表面）应平整，必要时进行磨平处理；待检测的植筋与相邻钢筋间距大于10cm以上。3、安排有关负责人员全程见证检测，提供必要的协助。及时将检测事宜通知监理等相关单位代表，并要求其现场见证，必要时须出具设计和监理单位的书面同意证明。

4、植筋预留长度要求: 60~80cm，植筋应平直无弯曲。

5、锚栓抗剪检测应按检测方要求施工锚固反力架，且其安装位置应满足反力架安装的要求。

检测数量：1、检测数量：相同类型、相同规格型号尺寸和用于相同构件设计强度等级的构件按总数的1%抽检，较少应不少于一组3个。当锚固连接安全等级为一级时，抽样比例不少于2%，较少不应少于两组6个。

2、检测时间：胶植钢筋龄期必须满足要求，采用化学粘接的锚栓，试验时其粘结材料应达到固化要求。

取样要求：《混凝土后锚固件抗拔和抗剪性能检测技术规程》（DBJ/T15-35-2004）

，植筋预埋试验单位。 样品名称 植筋 规格型号 16mm 牌号:HRB400 工程部位 支撑梁及腰梁等部位

样品数量 12根 检测项目 1.抗拉拔承载力。技术要求:试样在检验荷载值不低于72.4kN持荷期间,锚固件无

滑移、基材混凝土无裂纹和其它局部破坏迹象出现。样品名称 化学锚栓 规格型号 M20 × 540mm
样品数量 8根 检测依据 1.JGJ 145-2013。检测项目 1.抗拉拔承载力。客户要求:试样在检测荷载值不低于54
.2kN持荷期间,锚固件无滑移、基材混凝土无裂纹和其它局部破坏迹象出现。