防腐防爆旋涡气泵旋涡防爆高压风机粉尘防爆风机

产品名称	防腐防爆旋涡气泵旋涡防爆高压风机粉尘防爆风机
公司名称	江苏柯尔森环保科技有限公司
价格	1300.00/台
规格参数	品牌:柯尔森 功率:2.2KW 产地:江苏
公司地址	新北区奔牛北工业园润园路65号
联系电话	0519-83123237 18068550076

产品详情

防腐蚀防爆旋涡气泵特点：

1．风量压力真空度范围大:口径：40mm-300mm（1.5 "-12"）;.风量：0.36-160m3/min（12-5700CFM）;压力：一段YX型可达8000mmAq（0.8kgf/cm2）。
2．排出气体不含油污。 3．电脑动平衡校正一低振动低噪音。
4．风量稳定，压力变化对风量之影响小。 5．特殊叶轮设计，高效率省能源。
6．构造简单坚固、*。 7．使用一级研磨齿轮，精度高、寿命长、低噪音。
8．严格品质管理，标准化制品。
9．叶轮采用之刨床四轴加工法，一次加工完成，使其具有更高之精密度。

防腐蚀防爆旋涡气泵经过特氟龙涂装后，具有以下特性： 1、不粘性：几乎所有物质都不与特氟龙涂膜粘合。很薄的膜也显示出很好的不粘附性能。 2、耐热性：特氟龙涂膜具有优良的耐热和耐低温特性。短时间可耐高温到300°C，一般在240°C~260°C之间可连续使用，具有显著的热稳定性，它可以在冷冻温度下工作而不脆化，在高温下不融化。 3、滑动性：特氟龙涂膜有较低的摩擦系数。负载滑动时摩擦系数产生变化，但数值仅在0.05-0.15之间。 4、抗湿性：特氟龙涂膜表面不沾水和油质，生产操作时也不易沾溶液，如粘有少量污垢，简单擦拭即可清除。停机时间短，节省工时并能提高工作效率。

5、耐磨损性：在高负载下，具有优良的耐磨性能。在一定的负载下，具备耐磨损和

不粘附的双重优点。

旋涡防爆高压风机结构说明1、特殊叶片设计，压力高、风量大、噪音低、寿命长。2、风量控制稳定性高，操作容易。3、样式种类齐全。4、绝缘性能强,安装容易,
可靠性高,高压缩比,轴承运转温度低,无油无污染,安装容易,外观优美,高品质.5、高压和高吸力的产生在于叶轮*的设计。旋涡气泵的叶轮边缘带有多个叶片，当叶轮旋转时，由于离心作用，两个叶片中的空气被快速地往外缘方向运动，传转输能量，风压被快速叠加，便形成了高压或高力其速度得到增加。当空气被风道重新导入叶轮后，将再次被加速。由于多个叶片传转输能量，风压被快速叠加，便形成了高压或高吸力。

防爆漩涡气泵采用的防爆电机防爆等级可选择DIIBT4与DIICT4等级；主要用于煤矿、石油天然气、石油化工和化学工业。此外，在纺织、冶金、城市燃气、交通、粮油加工、造纸、医药等部门也被广泛应用防爆风机作为主要的气源动力设备。

旋涡气泵用于输送易燃易爆的气体。叶轮由铝合金加工而成， 以防止在运转中引起火花,电机采用隔爆型电机。本系列风机适用于输送易燃易爆无腐蚀性气体，环境温度不得超过60℃。

粉尘防爆风机使用与安装须知条件：

1.安装前应熟悉说明书各种技术要求，检查随机附件是否齐全，各种技术文件是否完备。 2.对鼓风机进行初步检查，在物流运输过程中或长期存放后有无机件损坏，是否有杂物落入风机流道，有无腐蚀等，然后用工具转动风机主轴或风机电动机尾部风叶，看转动是否灵活，有无碰擦声，否则应先对排除故障。
3.根据基础图下好地脚螺栓，风机安装时应校正水平面，防止过大的倾斜。 4.管道直径应略大于（管道直径与风机出口直径之比例为1.1:1）风机出口直径，尽量缩短管道长度，少用弯头，弯头角度应大于90度。不允许采用直角T型接头，管道各接头应密合，不得漏气，以减少压力损失。管道重量不得由风机支撑，更不允许风机与管道强制连接，以防止振动和噪声增大。 5.根据鼓风机的特点，可在风机进风口或者出风口安装调节阀门。对于风量风压得调节。 6.为保护风机电机，应安装电流过载保护装置。 7.关闭风机进风口，试启动风机，检查风机主轴转向是否正确。然后重新启动风机，，待运转正常后，逐渐打开调节风门，调到所需工况点，但电机电流不得超过额定值，若所需工况点刚好为风机喘震点，应将工况点适当调整，避开喘震点，或采取其他防喘措施。

防爆鼓风机使用安装说明：1、 安装前应详细检查风机是否有损坏变形，如有损坏变形，待修理妥善后，方可进行安装。2、
安装时要注意检查各联接部分有无松动，叶片与风筒间隙应均匀，不得相碰。3、
联接风口管道的重量不应由风机的风筒承受，安装时应另加支撑架。

4、 在气泵风口端必须装集风器，并希望安装防护网。

5、 气泵底座必须与地基平面自然接合，不得敲打底座强制联接，以防底座变形，安装时应校正机座，加垫铁片，基本保持水平位置，然后拧紧地脚螺栓。6、
安装完毕后，必须先进行实验，待运行正常后，才允许正式使用。