

# 济宁M12铁路压板生产工厂

产品名称	济宁M12铁路压板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

济宁M12铁路压板生产工厂 50kg/m钢轨道岔用辙跟内轨撑如WJ-8型扣件配套的承轨槽尺寸标注与旭普林双块式轨枕承轨槽尺寸标注完全一致，与CRTSII型轨道板承轨槽尺寸标注略有差异，主要差异：轨距控制尺寸标注位置不同，扣件在标准安装状态钢轨轨顶面到承轨台表面的高度略有差异：WJ-8型扣件：208mm，300型扣件：210mm，为确认WJ-8型扣件与CRTSII型轨道板的打磨程序的匹配情况，2008年7月，在工管中心组织下制板场进行WJ-8型扣件与CRTSII型轨道板的匹配试验 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业，主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

因此,提高轨下胶垫的弹性特征、耐久性及其相互协调性是非常必要的

护轨是用普通钢轨经过刨切弯折成的，并用间隔铁、螺栓等零件与主轨联结 这主要是构件的连接板未专门平,抛射的钢丸硬度低于铸钢砂或石英砂,喷射距离和喷射角度在大型抛丸机内无法控制,如改用铸钢砂或石英砂除锈并兼作摩擦面处理,则会大大增加成本(5)底座顶面设置隔离层

4.从轨下基础与钢轨的联结方式分 扣件分为不分开式扣件和分开式扣件

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件，又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上，保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为：弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统。