

# 冠中蒸汽锅炉电镀槽加热电蒸汽发生器

产品名称	冠中蒸汽锅炉电镀槽加热电蒸汽发生器
公司名称	河南冠中热能设备有限公司
价格	23500.00/台
规格参数	额定电压:380V 额定压力:0.4Mpa 水容积:28L
公司地址	河南省郑州市电子电器产业园龙鼎
联系电话	0371-60917896 15378786562

## 产品详情

冠中电蒸汽发生器电镀槽加热效率高

电镀是一个电化学过程，也是一个氧化还原过程。电镀的基本过程是将零件浸入金属盐溶液中作为阴极，将金属板作为阳极。连接到直流电源后，将所需的涂层沉积在零件上。使用电蒸汽发生器加热电镀溶液，在镀层表面附着一层金属膜，提高金属的硬度和耐腐蚀性，提高导电性、光滑性、耐热性和表面美观性。

镀层的质量受镀液的成分、温度和镀敷时间等因素的影响。当其他条件（如恒定电压、增加离子扩散速率和增加电流）保持不变时，提高溶液温度通常会加速阴极反应速率和离子扩散速率，降低阴极结晶效应，从而也会导致镀层粗化。然而，不能认为提高溶液温度是有害的。如果与其他工艺条件适当结合，提高溶液温度也会取得良好的效果。

例如，增加温度可以增加允许的阴极电流密度的上限。阴极电流密度的增加将增加阴极极化效应，以补偿温度上升的不足。这不仅不会导致涂层粗结晶，而且加快了沉积速率并提高了生产效率。此外，它还可以提高溶液的导电性，促进阳极溶解，提高阴极电流效率（不包括镀铬），减少针孔，降低涂层中的内应力。也就是说，如果加热温度不能满足要求或温度控制不正确，必然会降低电镀产品的质量，给企业造成巨大的经济损失。因此，使用电蒸汽发生器来加热电镀溶液是特别重要的。

传统的电镀液加热方法主要采用电加热，不仅成本高，而且不理想。然而，如今电蒸汽发生器作为热源，具有热效率高、温度控制准确、温度和压力可调的特点，使企业在降低成本和提高效率方面达到了一个新的水平。此外，随着国家节能减排政策的大力实施，以及能源价格的不断上涨，蒸汽发生器在电镀领域的应用已经非常普遍。

问：电镀槽用电蒸汽发生器加热有哪些好处？

答：电镀液具有一定的腐蚀性，所以就排除了用电锅炉循环加热的可能性，利用蒸汽进行不间断加热不会对炉体产生危害，在使用过程中只要防止电镀液体倒吸进锅炉就可以避免对炉胆的腐蚀。