

# 金属覆盖层中性盐雾试验，弹簧硬度检测

产品名称	金属覆盖层中性盐雾试验，弹簧硬度检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

### 金属覆盖层中性盐雾试验，弹簧硬度检测

弹簧直径测量时，用游标卡尺，其中一个测量爪至少应与两个簧圈相接触，测量爪应与端圈平面保持垂直位置。测外径时以测得的大点为准，测内径时，以测得的小点为准。

当弹簧生产批量大时，检测可采用专用弹簧检测套筒或检查心轴。使用套筒或心轴也能发现弹簧端圈胀大、缩小及毛刺等质量问题。有的场合也可用一定长度的套筒或心轴（又称检测样圈或样棒）能否自由通过弹簧来检查直径，采用此种方法时的检测套筒及心轴尺寸。

(4)总圈数的检测 弹簧的总圈数一般用目测，当总圈数允许误差小于等于0.1圈时，用专用量具检测。

压缩弹簧总圈数的极限偏差国标的规定。当弹簧特性有要求时，总圈数作为参考。

拉伸弹簧总圈数作为参考，当钩环位置有要求时，应保证钩环位置。

(5)端头间隙及端厚的检测 端头间隙的检测:将塞尺从端头间隙处插入，以刚自由通过为准。端厚的检测:用塞尺插入弹簧的间隙处，以恰好塞紧为准，游标卡尺的尾部抵住塞尺，尺身垂直于端头，测出端头厚度。

(6)节距及均匀度的检测 按照图样计算出弹簧的全变形量，然后将弹簧置于载荷试验机上压缩到规定的变形量，并将灯光置于弹簧后，根据透光程度判断正常节距有无接触。

对于等节距弹簧在压缩到全变形量的 80%时，其正常节距圈不得接触。

(7) 压并高度的检测 将弹簧置于载荷试验机上压至并紧测量其高度。将弹簧放于负荷试验机上下压板之间，加压至位置表盘指针停止位置，此时的读数为弹簧的压并高度。弹簧的压并高度，由于成形时钢丝的变形，弹簧端头厚度的不均匀，总圈数的波动，圈之间的间隙等导致比计算值大。注意，弹簧压缩至压并高度时若超过许用应力，将导致弹簧发生变形，因此，必须考虑压并应力。

弹簧压并高度原则上不规定，但对端面磨削约3/4圈的弹簧，当需要规定压并高度H。

(8) 磨削面的检测 端面磨削度数的检测:用角度规检测其端面磨削度数。