

3PE热缩带，聚乙烯防腐热收缩带

产品名称	3PE热缩带，聚乙烯防腐热收缩带
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

3PE聚乙烯防腐热收缩带

检查两待连接管的对接端面是否平整，要求两端面合拢后的局部间隙小于mm，如达不到要求需要进行现场修整，直到达到要求为止。

2、架空两待接管端部，使其离地面或沟壁有一定距离（以加热工具在圆周方向操作方便为宜）。

3、将热缩管穿套在两待接管的一端上，拉到距连接端面大于500mm的位置（此时热缩管内壁的防护纸层不能被破坏，必须完整，才能防止污物、灰尘和水等浸入热缩管内壁）。

4、打磨将两待接管距对接端面120mm长的圆柱表面层打磨粗糙、波峰和波谷槽都要用钢丝刷磨粗糙，要打磨叁个半波节长，钢丝刷的外形应与波纹管外形一致（每一个规格配一种钢丝刷）。

5、用清洁的布，将打磨后的管端部分擦干净。

6、将两对接管端面对齐并固定，不能有错位。

7、用与被接管相熔的PE焊条，用小喷咀的小束红色火焰或小热风束加热接缝处和焊条，在圆周上均匀焊接四处以上（焊缝长一些为好），以将两管连接处固定。

8、用红色火焰预热两管端(距对接端面三个波距)的圆周面，使表面温度达到40 -50 （预热温度应比热熔胶的软化点温度低15 以上），可使用表面温度计进行监控。

9、在连接处缠绕并同时烘烤加强纤维热收缩带，要求至少绕过圆周一周以上并搭接牢固。