

石膏砌块机、太原石膏砌块机、太原石膏砌块机供应商

产品名称	石膏砌块机、太原石膏砌块机、太原石膏砌块机供应商
公司名称	河南鼎鑫轻质建材有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州河南省郑州市豫英路6号
联系电话	0371-68657112 13503822058

产品详情

石膏砌块机有以下特点：新型高速搅拌机的开发和应用。高速搅拌的目的在于缩短石膏浆的搅拌时间（30秒钟内搅拌均匀），有助于充分利用石膏浆的流动性，这样可以不用添加缓凝剂。出料采用翻转出料，翻转出料有利于加快出浆速度，石膏可在模具中充分流动。石膏砌块的外型尺寸精度高，从而确保了产品质量和精度。机械固定抽孔轴的设计。在石膏浆尚未凝结成形之前，利用机械芯管进行固定抽孔，在抽孔的同时，对石膏浆体形成二次搅拌，使石膏水化反应更为均匀合理，以提高石膏砌块的整体强度，有效地增强了石膏砌块的抗压、抗折能力，大大提高了石膏砌块的内部强度，降低生产成本。智能化控制系统设计。由于石膏水化反应不定性、人工管理的不定性、环境不定性及其他不定性，难以用一般的控制方法控制生产，我们通过对石膏砌块生产过程中的实验数据采集，经过科学计算和反复实践，利用石膏在由液态向固态转化过程中本身具有的物理特性，研发出了一套智能化控制系统。鼎鑫牌新型石膏砌块成型机，分为DXQK10-100型、DXQK10-120型、DXQK10-200型等型号，吸收了国内外类似先进设备的优点，采用多模浇注成型、机械自动抽孔、液压顶出一体化的新型高速石膏砌块成型设备，实现了机、电、液一体化，达到了产品高批量，高精度，高智能化的管理水平，其生产效率高成型时间短。平均成型时间8分钟，每小时成型平均为7.5次，每天生产1500块500m²，单机年产量唯一突破15万m²。成型数量大。一次浇注10模，成型面积大（每块0.33m²），大幅度提高产量，唯一采用独立液压顶升系统，坚固耐用。生产成本低。添加DXYY-01石膏砌块增强剂，可添加粉煤灰等30%，每m²可节约成本1.20元，单机每年增收18万元。