

专业双膛窑

产品名称	专业双膛窑
公司名称	石家庄新华能源环保科技股份有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	石家庄石家庄市装备制造基地新华路6号
联系电话	0311-85468860 13703216803

产品详情

产品介绍双膛窑，燃料是从煅烧带上端进入，且与原料并流。图1b显示的典型的温度曲线中，绿线代表原料；在预热带蓝线代表燃烧空气，在冷却带代表冷却空气；红线代表燃烧气体和窑内排出气体。由于燃料从煅烧带上部喷入，原料在此处能吸收大部分燃料所释放的热量，而且煅烧带的温度平均为950。因此，并流蓄热的方式是生产轻烧石灰，高活性石灰和白云石石灰的最佳方案。双膛窑的第二个重要特点是蓄热预热一部分燃烧空气。而在逆流加热式石灰窑里，燃烧空气在冷却带被已烧结石灰里包含的热焓所预热。然而，通过石灰内的热焓来预热的量是有限的。在逆流加热过程中，在排放气体内含有的过剩的可用的热焓在被排出前未被回收利用。因此一些单筒石灰竖窑也设计采用了换热装置以努力达到回收废热的目的，但这种热交换器容易因排出的热气中含有灰尘而被破坏。双膛窑又称双膛并流蓄热式石灰窑。新华双膛窑具有超低能耗、均质煅烧石灰的独特功能，为实现上述功能，该窑具有特殊的外形，同时也具有独特的生产工艺。性能参数新华双膛窑实际具有两个装石灰石的窑膛，并在每个窑膛冷却段和煅烧段的交接处有联通道联接；

图1的两个草图显示出窑在两个循环周期间交替进行操作，也显示出预热、燃烧及冷却段；在循环周期1中，燃烧空气进入1号窑膛的顶部，与燃烧区的燃料结合，并向下方流入通道中，经过2号窑膛顶部排出；冷却空气进入每个窑膛底部，在通道中与燃烧煤气的气流结合，并通过2号窑膛排放出来，在循环周期2中，燃烧空气和燃料进入2号窑膛，向下方流入通道中并从1号窑膛中排出。使用及维护工艺原理在图1的草图中显示了燃烧总是在燃烧空气和燃料向下方流动时发生。在每个窑中，石灰石也向下运动，这个过程叫做“并流”，这是该窑具有的两个特点的第二个。并流极热的火焰在接触石灰石和较冷的煤气来完成煅烧过程。在燃烧区的初始端石灰石生料不能过度燃烧，且热交换速率可能很高。在靠近较冷的燃烧区尾端，石灰石煅烧完成并得到均匀轻质煅烧条件。新华双膛窑第二个特点是“再生”蓄热过程，该过程发生在预热带。在该区，石灰石变成一个巨大的热交换器，吸收废气中的热量，使煤气降低到非常低的温度。在下一个循环周期中，一些热量释放到吸入的燃烧空气中，使燃烧空气在接触燃料前达到燃烧的温度。这个工艺过程非常高效，废气的热量得到完全的利用，这在很大程度上是新华双膛窑具有极高热效率的原因。注意事项双膛窑有两个显著的特点：1. 燃烧气体和石灰石在煅烧带并流
2. 所有燃烧气体在预热过程中蓄热。由于燃烧窑筒内石灰石与燃烧气体并流形成的条件，使得该石灰窑型是非常理想化的适合生产出轻烧石灰、高活性度的石灰和白云石石灰的窑型。另外，蓄热过程使该石灰窑型在目前所有各石灰窑型中热损耗最少。图1显示了传统的单筒式石灰窑与并流蓄热式石灰窑在温度曲线图的区别。曲线表示原料、空气、燃烧气体流经石灰窑的温度。单筒式石灰窑通常采用逆流式燃烧，图1a显示了其温度曲线。绿线表示原料，蓝线表示冷却空气，红线表示燃烧气体和排出气体。由于冷却空气的量不足以用来完成燃料的完全燃烧，必须有额外的空气通过侧面的烧嘴加入。这种类型石灰

窑的燃料是从煅烧带下端进入此处，原料已被煅烧，这一区域的温度大大高于生产高活性度石灰所要求的温度。交易说明最专业的双膛窑厂家 首选 石家庄新华能源环保科技股份有限公司，
全国服务热线：400-661-8660，欢迎来电垂询！