

欢迎来电咨询 MBR生活污水处理设备

产品名称	欢迎来电咨询 MBR生活污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

LD-SMBR一体化污水处理设备针对水源地和部分排放标准较高的项目，LD-SMBR一体化生活污水处理设备可根据用户进行定制，设备采用MBR中国纤维膜，抗冲击负荷能力强，出水稳定，运行维护费用低，适合中型规模生活污水处理工程提标改造。LD-SMBR一体化污水处理设备主要结构：1、调节池：主要作用是调节污水水量和水质，同时也可以储存污水，一般体积建议为设备处理量的35%左右。客户可以自建混凝土调节池和也可以购买玻璃钢成品调节池；2、缺氧池：作为前处理单元，缺氧池有水解反应，在脱氮工艺中，其pH值升高；在脱氮工艺中，主要起反硝化去除硝态氮的作用,同时去除部分BOD，也有水解反应提高可生化性的作用；3、MBR反应池：MBR池为微生物菌种溶解**化合物的场地，MBR膜生物反应器可保存世代周期时间较长的微生物菌种，可保持对废水深层清洁，另外水质稳定剂在系统软件机械能充足繁育，其硝化反应实际效果显著，对横跨脱氮除磷出示将会，池中设定淤泥流回泵，将污泥流回至污泥浓缩池开展水解酸化池，进而确保废水的总氮能够做到工业污水处理的规范，另外淤泥流回管道道上设定淤泥排污口，能够按时（1-3月）污泥浓缩池，确保MBR膜生物反应器内淤泥的浓度值，MBR膜生物反应器可在8000-15000ml/g污泥沉降比下长期平稳运作；4、设备间：可为机电设备放置的场所，设备间配置有鼓风机曝气设备、水泵、PLC控制柜及紫外线消毒设备；5、清水消毒池：清水池作为MBR设备产水储存池亦作为膜清洗配药池，同时作为高位水箱防止抽吸泵停止运行时产生虹吸现象。

LD-SMBR一体化污水处理设备适用范围：1、垃圾渗滤液处理、畜禽粪便；2、屠宰和食品加工废水处理；3、酿造和啤酒废水处理；4、印染电镀废水处理；5、改造原有污水处理设施；6、有再生水回收利用要求的各种场合。

LD-SMBR一体化污水处理设备具有以下优点 1、能有效分离纯化水中的悬浮物、胶体物质和微生物菌群，分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般情况下，*3级处理即可进行回用；2、可使生物处理单元中的微生物保持较高浓度，大大提高容积负荷，同时，膜分离的性能大大缩短处理单元的水力停留时间，减少生物反应器的占地面积；3、微生物菌群流失量少，有利于生长缓慢的硝化菌等的生长，使系统内各种代谢过程得以顺利进行；4、一些高分子难降解**物的停留时间较长，有利于其分解；5、MBR一体化污水处理设备与其他过滤分离技术相同。在长期运行过程中，膜作为一种过滤介质被堵塞，膜

在水中的运行时间逐渐缩短，有效的反冲洗和化学清洗可以恢复膜通量，保持MBR系统的有效使用寿命；6、MBR技术应用于城市污水处理，工艺简单，操作方便，可实现自动化运行和管理；7、外部漆采用喷涂，便于用户整体规划布局，改变以往对污水处理设备的认知；8、采用平板MBR膜，不存在断丝现象，具有良好的机械强度，膜层内部以无纺布作为支持层，耐磨损性强，平板膜更换容易，破损膜片可自行更换。LD-SMBR设备特点：1、模块化设计：高度集成模块化设计，可根据实际情况将缺氧池、MBR膜池、控制室分开设计安装，便于运输；2、新型技术：集成新型超滤膜技术及生物模拟技术，容积负荷高，脱氮除磷效果好，剩余污泥量少，处理流程短，*沉淀、砂滤环节，膜分离的效率高使处理单元水力停留时间大大缩短，对水质的变化适应力强，系统抗冲击性强；3、智能控制：采用智能管理技术，可实现全自动操作，运行稳定、操作直观简便；4、占地面积小：基建工程量少，只需建设设备基础，接管处理即可再生回用，省工省时省地；5、运行费用低：直接运行成本低，高性能超滤膜组件，使用寿命较长；6、优良出水：出水水质稳定，污染物指标**《城镇污水处理厂排放标准》(GB18918-2002)一级A标准，并且主要排放指标**《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T 18920-2002)标准；设备应用场景：适用于新农村、景区、服务区、河道、酒店等分散污水处理项目。