

# 污水处理MBR设备 MBR碳钢一体化污水处理设备

产品名称	污水处理MBR设备 MBR碳钢一体化污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

LD-SMBR一体化污水处理设备采用膜分离技术代替传统的二沉池工艺进行泥水分离，膜系统与生物处理单元相结合，污泥含量可达到常规工艺的数倍，污泥龄长、负荷低，有利于降解废水中的\*\*物和氨氮。LD-SMBR一体化污水处理设备适用范围：1、垃圾渗滤液处理、畜禽粪便；2、屠宰和食品加工废水处理；3、酿造和啤酒废水处理；4、印染电镀废水处理；5、改造原有污水处理设施；6、有再生水回收利用要求的各种场合。LD-SMBR一体化污水处理设备具有以下优点 1、能有效分离纯化水中的悬浮物、胶体物质和微生物菌群，分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般情况下，\*3级处理即可进行回用；2、可使生物处理单元中的微生物保持较高浓度，大大提高容积负荷，同时，膜分离的性能大大缩短处理单元的水力停留时间，减少生物反应器的占地面积；3、微生物菌群流失量少，有利于生长缓慢的硝化菌等的生长，使系统内各种代谢过程得以顺利进行；4、一些高分子难降解\*\*物的停留时间较长，有利于其分解；5、MBR一体化污水处理设备与其他过滤分离技术相同。在长期运行过程中，膜作为一种过滤介质被堵塞，膜在水中的运行时间逐渐缩短，有效的反冲洗和化学清洗可以恢复膜通量，保持MBR系统的有效使用寿命；6、MBR技术应用于城市污水处理，工艺简单，操作方便，可实现自动化运行和管理；7、外部漆采用喷涂，便于用户整体规划布局，改变以往对污水处理设备的认知；8、采用平板MBR膜，不存在断丝现象，具有良好的机械强度，膜层内部以无纺布作为支持层，耐磨损性强，平板膜更换容易，破损膜片可自行更换。LD-SMBR一体化污水处理设备系统主要集成了MBR技术，能维持高浓度的微生物量，在硝化和反硝化过程的双重优势使得该工艺的脱氮能力很强；对水质水量的变化适应能力强，抗冲击负荷能力强，防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的自养型微生物的生长，使一些大分子难降解\*\*物的停留时间变长，有利于它们的分解，从而系统中各种代谢过程顺利进行。LD-SMBR一体化污水处理设备主要结构：1、调节池：主要作用是调节污水水量和水质，同时也可以储存污水，一般体积建议为设备处理量的35%左右。客户可以自建混凝土调节池和也可以购买玻璃钢成品调节池；2、缺氧池：作为前处理单元，缺氧池有水解反应，在脱氮工艺中，其pH值升高；在脱氮工艺中，主要起反硝化去除硝态氮的作用,同时去除部分BOD，也有水解反应提高可生化性的作用；3、MBR反应池：MBR池为微生物菌种溶解\*\*化合物的场地，MBR膜生物反应器可保存世代周期时间较长的微生物菌种，可保持对废水深层清洁，另外水质稳定剂在系统软件机械能充足繁育，其硝化反应实际效果显著，对横跨脱氮除磷出示将会，池中设定淤泥流回泵，将污泥流回至污泥浓缩池开展水解酸化池，进而确保

废水的总氮能够做到工业污水处理的规范，另外淤泥流回管道道上设定淤泥排污口，能够按时（1-3月）污泥浓缩池，确保MBR膜生物反应器内淤泥的浓度值，MBR膜生物反应器可在8000-15000ml/g污泥沉降比下长期平稳运作；4、设备间：可为机电设备放置的场所，设备间配置有鼓风曝气设备、水泵、PLC控制柜及紫外线消毒设备；5、清水消毒池：清水池作为MBR设备产水储存池亦作为膜清洗配药池，同时作为高位水箱防止抽吸泵停止运行时产生吸虹现象。