

中国西门子工业称重代理商

产品名称	中国西门子工业称重代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

对图所示的55°圆锥管螺纹ZG2 编程。根据标准可知，其螺距为2.309mm（即25.4/11），牙深为1.479mm，其（直径）。用五次吃刀，每次吃刀量(直径值)分别为1mm、0.7 mm、0.6 mm、0.4mm、0.26mm，螺纹刀刀尖角为55°。

%0001

N1 T0101 （换一号端面刀，确定其坐标系）

N2 M03 S300 （主轴以400r/min正转）

N3 G00 X100 Z100 （到程序起点或换刀点位置）

N4 X90 Z4 （到简单外圆循环起点位置）

N5 G80 X61.117 Z-40 I-1.375 F80 （加工锥螺纹外径）

N6 G00 X100 Z100 （到换刀点位置）

N7 T0202 （换二号端面刀，确定其坐标系）

N8 G00 X90 Z4 （到螺纹简单循环起点位置）

N9 G82 X59.494 Z-30 I-1.063 F2.31 （加工螺纹，吃刀深1）

N10 G82 X58.794 Z-30 I-1.063 F2.31 （加工螺纹，吃刀深0.7）

N11 G82 X58.194 Z-30 I-1.063 F2.31 （加工螺纹，吃刀深0.6）

N12 G82 X57.794 Z-30 I-1.063 F2.31 (加工螺纹,吃刀深0.4)

N13 G82 X57.534 Z-30 I-1.063 F2.31 (加工螺纹,吃刀深0.26)

N14 G00 X100 Z100 (到程序起点或换刀点位置)

N15 M30 (主轴停、主程序结束并复位)

(1) **电源**必须有可靠的保护**接地**线,禁止非专业人员拆卸电器控制部分。

(2)仪器表面应经常擦洗,以保持清洁,擦洗时应避开仪表控制箱的侧面,以免水滴入仪器内,损坏仪器。

(3)仪器经常使用时,每几个月应加注一次适量的润滑脂,定期检查保险丝盒、控制元件及仪器各处紧固螺钉是否松动。

(4)当电机的电刷磨损造成工作异常时,应及时更换电刷。新电刷换上后,电机必须轻载低速(100r/mjn)运行8h,以研磨电刷。研磨后用清洁纱布蘸取乙醇探洗换向器表面和刷捏盒的内表面,完毕后装机使用。

(5)摇床经长期使用,仪器出现故障时,应由专业维修人员进行维修,不能轻易拆卸。

(6)卸除箱体F

部的前后面板,检查传动

皮带。如果皮带太松,可松开电机底板紧固螺柱,

调节电

机安装底板,使皮带适度张紧(不宜太紧),然后紧固松开的螺栓并试运转。如果皮带陈旧或破损,必须更换。

(7)仪器长时间处于“**制冷**

”状态时,要按期做加热驱潮处理,每隔15d左右做一次,方法是重新设定温度至40,将箱门打开,使仪器工作在“加热”状态,每次时间不能少于4h。使箱内潮汽充分逸出。

(8)摇床高速旋转工作时,为避免仪器产生大的振动,所古培养试剂瓶应在摇台上对称放置,各瓶的培养液应大致相等。

(9)仪器长期不

用时特别在雨季或潮湿季节,应定期(每损1个月)通电运行5—8h以驱除设备**电气**元件吸附的水分。