

西门子CNC数控系统一级代理商

产品名称	西门子CNC数控系统一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

合次数高，夹爪磨损加快，使卡盘间隙过大。 1、为了常保车床卡盘常时间使用后，仍然有良好精度，润滑工作合适润滑将导致一些问题，例如低压时不正常功能，夹持力减弱，夹持精度不良，不正常磨损及卡住，所以必须每天至少打一次二硫化钼油脂(颜色为黑色)，将油脂打入卡盘油嘴内直到油脂溢出夹爪面或卡盘内孔处(内孔)，但如果卡盘高旋转或大量水性切削油于加工使用时，需要更多润滑，须依照不同情况来决定。 3、作业终了时务必以风枪或类似工具来清洁卡盘本体及滑道面。 4、至少每6个月拆下卡盘分解清洗，保持夹爪润滑，使卡盘寿命增长。但如果切削铸铁每2个月至少一次或多次来澈底清洁，检查各部零件有无破裂及磨损之情形。检查完毕后，要充份给油，才能组立。 5、针对不同工件，必须使用不同夹持方式或选择制作特殊夹具。种挟治具，勉强使用它去夹不规则或奇怪工件，会造成卡盘损坏!若卡盘压力不正常，会使卡盘处于高压力下，将工件夹住，这都会降低卡盘寿命!所以当你发现卡盘间隙过大时，必须立即更换新卡盘。 6、使用具有防锈效果切削油，可以预防卡盘内部生锈，因为卡盘生锈会降低夹持力，而无法将工件夹紧。

模拟量装置的测量范围和开关位置（单位 °C），适合 Pt100 电阻传感器

测量范围 [°C]

开关位置 [°C]

*小

1/2

*大

0 ... +100

0 ... +200

-50 ... +50

数字量装置的测量范围（单位 °C），适合电阻温度计

传感器类型

短路

开路

3RS26、3RS28测量范围 [°C]

3RS26、3RS28测量范围 [°F]

Pt100

Pt1000

KTY83-110

KTY84

NTC1)

可检测

-- 不可检测

1) NTC 型：B57227-K333-A1 (100 ° C : 1.8 k ; 25 ° C : 32.762 k)。

- 1.每天做好各导轨面的清洁润滑，有自动润滑系统的机床要定期检查、清洗自动润滑系统，检查油量，及时添油，油泵是否定时启动打油及停止。
- 2.每天检查主轴箱自动润滑系统工作是否正常，定期更换主轴箱润滑油。
- 3.注意检查电器柜中冷却风扇是否工作正常，风道过滤网有无堵塞，清洗沾附的尘土。
- 4.注意检查冷却系统，检查液面高度，及时添加油或水，油、水脏时要更换清洗。
- 5.注意检查主轴驱动皮带，调整松紧程度。
- 6.注意检查导轨镶条松紧程度，调节间隙。
- 7.注意检查机床液压系统油箱油泵有无异常噪声，工作油面高度是否合适，压力表指示是否正常，管路及各接头密封。
- 8.注意检查导轨、机床防护罩是否齐全有效。
- 9.注意检查各运动部件的机械精度，减少形状和位置偏差。
- 10.每天下班做好机床清扫卫生，清扫铁屑，擦净导轨部位的冷却液，防止导轨生锈。