

台湾XENO鑫尔诺标准气缸STS32*125 CST63*150

产品名称	台湾XENO鑫尔诺标准气缸STS32*125 CST63*150
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

其工作过程为：在使用时，复位滑块机构主要用于零件折边的模具，需要进行折边的零件固定在凹模上，零件需要折边的部位从凹模的折边部位伸出，滑块位于滑台的右端，楔块在液压机的驱动下下移，楔块推动滑块左移，套管沿导杆左移，折边块对零件进行折边，弹簧处于被压缩状态，折边完成后，楔块上移，滑块在弹簧弹力的作用下右移，回到初始位置。

3.如上述专利的不足在于：滑块的复位是靠弹簧的作用力，但是当冲压的冲速较高时，弹簧的速度就可能跟不上，这样就制约了生产效率的提高，并且弹簧在工作时，由于疲劳等原因还会有失效的风险。

台湾XENO调压过滤器LXFR200-ALP

台湾XENO调压过滤器LLXFR200-ALP

台湾XENO两联件LXFC200-08

台湾XENO两联件LLXFC200-08

台湾XENO过滤器XF200-08-AD

台湾XENO过滤器XF200-08-ADB

台湾XENO两联件LXFC400-10-AD 附自动排水器

台湾XENO过滤器LXF400-15-AD附自动排水器

台湾XENO油水分离器LXF400-10-AD附自动排水器

台湾XENO油水分离器LXF400-20-AD

台湾XENO两联件LXFC400-15-AD

台湾XENO两联件LXFC400-20-AD

台湾XENO调压过滤器LXFR400-20

台湾XENO调压过滤器LXFR400-20-AD

台湾XENO调压过滤器LXFR400-10

台湾XENO调压过滤器LXFR400-15

台湾XENO油水分离器LXF200-06-AD

台湾XENO鑫尔诺调压过滤器LXFR200-08-AD

台湾XENO两联件气源处理元件LXFC400-20

台湾XENO两联件气源处理器XFC400-20

台湾XENO两联件气源处理器LXFC400-20

台湾XENO气源处理器两联件LXFC400-15

台湾XENO气源处理器两联件LXFC400-10

台湾XENO两位五通双电控电磁阀SV5234D-15DC24V

台湾XENO双电控电磁阀MSV5234D-15

台湾XENO调压过滤器XFR400-10-AD带自动排水器的

台湾XENO调压过滤器GFR400-10-A带自动排水器的

台湾XENO减压调压过滤器XFR400-15

台湾XENO调压过滤器XFR400-10

台湾XENO减压阀XR400-15

台湾XENO管道式精密型单向节流阀ASC100-06

台湾XENO单向节流阀ASC200-08

台湾XENO调压过滤器XFR200-08

台湾XENO电磁阀MSV5222S-08AC220V

台湾XENO电磁阀MSV5222S-08

台湾鑫尔诺XENO电磁阀MSV5222D-08

台湾XENO鑫尔诺可调行程气缸STDJ40*50-10

台湾XENO气控阀SV3218S-06 NC

台湾XENO电磁阀MSV5227D-10

台湾XENO电磁阀MSV5227S-10-EC

台湾XENO电磁阀MSV5227D-10

台湾XENO调压阀附逆流阀DR300-10-EP-N

台湾XENO气控阀SA5227S-10

台湾XENO气控阀SA5227D-10

台湾XENO高压给油器XL400-15

台湾XENO鑫尔诺电磁阀SV5327C-10

台湾XENO过滤器LXF400-20

台湾XENO过滤器LXF400-20-M

台湾XENO过滤器LXF400-10-M

台湾XENO过滤器LXF400-10

台湾XENO板式电磁阀SVM5227S-08

台湾XENO过滤器LXF200-08-M

台湾XENO电磁阀SV5222S-06

台湾XENO电磁阀MSV5234S-15

台湾XENO电磁阀MSV5227S-10

台湾鑫尔诺XENO调压阀GR200-06

本实用新型的目的在于克服现有技术存在的不足，而提供一种高速冲压快速复位滑块机构。

5.本实用新型的目的在于通过如下技术方案来完成的。一种高速冲压快速复位滑块机构，包括凹模板垫板、凹模板、弹簧、冲子固定板、固定板垫板、复位冲子、滑块和滑座，所述凹模板垫板上方固定有凹模板，凹模板内部嵌装有滑座，滑座内部滑动连接有滑块；所述复位冲子的一端与冲子固定板、固定板垫板固定连接，使能随着冲子固定板上下运动；复位冲子的另一端穿插在滑块的异形槽内，使能通过二者配合的斜面驱动滑块左右移动；所述滑块的下面设置有弹簧，弹簧的一端抵接在滑块上，弹簧的另一端顶在凹模板内安装滑座的槽的内壁上。