

韶关瓷砖拉拔试验机构 瓷砖液压检查

产品名称	韶关瓷砖拉拔试验机构 瓷砖液压检查
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

韶关瓷砖拉拔试验机构 瓷砖液压检查 金属类型以及未知金属成分分析

1、不锈钢成分分析—不锈钢牌号:304、304L、316等不锈钢;元素含量检测:镍Ni、铬Cr、钼Mo、铁Fe等。
2、合金成分分析检测——铜合金、铝合金、锌合金、焊锡及其他合金:碳C,氮N,硫S,磷P,硅Si,铜Cu,铁Fe,铝Al,锡Sn,钼Mo,镍Ni,铬Cr,锰Mn,钛Ti,钨W,铅Pb,锌Zn。 3、金属材料中常规金属元素分析检测、氧氮体元素检测、贵金属检测、重金属检测、RoHS检测及其他各类材料金属成分检测。拉拔试验的原理是摩擦作用,通过施加正应力,使筋材与土体zhi之间紧密结合,从而利用彼此界面上的静摩擦力抵抗外力。研究表明,筋材在填料土体中的实际有效受拉长度与拉拔力大小是有关的,试验测得的筋材刚被拉动瞬间的拉拔力视为界面摩擦强度,不同性质的填土及不同规格和材质的加筋材料,其界面摩擦强度是不一样的。影响拉拔试验结果的因素很多,主要有以下几个方面:土与盒壁间的摩擦作用、填料的压实度、填料的含水量、拉拔速度、筋材水平埋入长度等。 , 韶关瓷砖拉拔试验。是一种普遍的测试筋材与基体锚固力效果的实验方法。拉拔试验的原理是摩擦作用,通过施加正应力,使筋材与土体之间紧密结合,从而利用彼此界面上的静摩擦力抵抗外力。常见的拉拔试验有:植筋拉拔,,螺栓拉拔,锚索拉拔,钢筋拉拔等。

拉拔试验常用设备:千斤顶 , 瓷砖液压检查机构。 膨胀螺丝一般分为预埋和后埋种类 预埋的标准BS5080 后埋的标准ASTM4435/4438 膨胀螺丝测试范围 BS5080

详述了土木工程及建筑中安装在混凝土或石材上的结构固件在轴

向拉力条件下进行试验的方法。试验应用于以下安装在混凝土、石材、

人造铸石以及砖墙和工艺石材的固件安装方式。 a) 伸缩锚件。锚栓由摩擦或楔入方式钻孔安装 b)

粘合固件。由水泥或其它粘合材料钻孔安装 c) 镶铸固件。安装过程中锚栓和锁槽浇铸进材料 d)

槽型埋件。施工过程中埋入材料 e) 彻底锚栓。 打底桩形状钻孔安装。如图 1.1 图 1.1 实验适用的 2

种情况如下: 1) 出于对比或者参考目的的,基本材料的标准样件见 4.1 2)

特殊应用。基础材料要适合固件使用。这种情况下,基础材料要么

是生产的样品,要么是基础材料适当位置的代表部分。 2.参考 2.1 标准 5080

这部分结合其他出版社出版物的特殊版本。具体参考标准见附录。 2.2 参考性文献见附录。 3.定义 3.1

供应商 3.2 使用者 3.3 实验代理按此标准进行实验的人,或保证实验与标准相符的人。 4.基础材料

基础材料 4.1 总述本节给出尺寸标准用来保证实验任一固件不会影响周围固件。尺寸不作

为现场安装依据。标准样件需按尺寸及以下浇铸要求用混凝土生产。 4.2 基础材料标准样本 4.2.1

样本尺寸固件实验与安装使用单个样品,尺寸符合要求。不同方式的尺寸要求见表

2. 这些都基于固件尺寸 A，A 的取值如下：a) 伸缩及底切锚栓，孔直径与埋件长度的 1/4，取较大值 b) 粘合固件，固件较大直径与埋件长度 1/4，取较大值 c)

浇筑埋件，垂直于轴的较大尺寸与较大埋件深度的 1/4，取较大值 样品尺寸如下：1)

固件或埋件洞口较大深度（即固件较深处或洞口较底部）距样品底端较小值为 4A 2)

固件中心距自由边中心较小值为 12A 3) 若两个相同尺寸固件，则两固件中心距较小为 20A，

两种不同尺寸固件，考虑其距离应为每个固件的 10A 之和 4.2.2

混凝土标准样品混凝土混合比例详情如下。材料数量和比例约为 0.28m³。批量

重量应适合搅拌器尺寸及混凝土要求的实际数量，具体计算如下。a) 波兰水泥，42.5 等级（符合

BS12:1991）：100KG b) 总计：510KG（干重）1) 粗略合计：硬碎石 20mm-5mm 2) 砂子：自然砂子 等级

C：40% 等级 M：35% 等级 F：30% c) 水：水含量使混凝土中性工作。平均沉降 25mm-75mm d)

压实：使用机械振动机 e) 养护：样品存在湿气至少 90%r.h.，浇筑头 2 天 20 摄氏度

标准样本加强件应如此放置。以保证混凝土及固件之间没有额外强度。4.2.3 样品报告

标准样品报告内容如下：a) 样品尺寸 b) 被测试固件位置 c) 混凝土混合规范以及以下相关信息 1)

混合物的描述。符合规范 BS812-1:1975。2) 加水量。比例基于饱和且混凝土表面干燥条件 3)

完成后的沉降量 4) 压实方法描述 5) 养护方法描述 6) 实验时，混凝土年龄，压缩强度和密度