

岳阳M16轨道压板制造工厂

产品名称	岳阳M16轨道压板制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

岳阳M16轨道压板制造工厂 特点：机械强度高、耐热、耐磨、高刚性、尺寸稳定 2、不完全退火将钢线加热到Ac1以上,组织中珠光体转变成奥氏体,铁素体保持不变,在保温后缓慢冷却中奥氏体又转变成珠光体
昆山艾力克斯铁路配件有限公司提供的产品如下类别：

- 1.铁路紧固系统/E系列弹条扣件系统/W系列弹条扣件系统/SKL系列弹条扣件系统/FAST快速弹条轨道扣件系统/FIST菲斯特弹条扣件系统/Nabla那不拉（那布勒）弹片扣件系统/KPO型扣板扣件系统及各种特殊规格的轨道扣件系统等；
- 2.弹条/PR型弹条/E型弹条/SKL弹条/RST弹条/FAST弹条/SFC弹条/ 型弹条/ 型弹条/A型弹条/B型弹条/ 型弹条/ 形弹条/W形弹条/W1型弹条/W2型弹条/X2型弹条/X3型弹条/小阻力弹条/立式弹条/异形弹条等；
- 3.弹片/Nabla（纳布勒）弹片等；
- 4.扣板/压板/轨卡等；
- 5.垫圈/平垫圈/单层弹垫/双层弹垫/多层弹垫等；
- 6.螺母螺帽/六角螺母/四方螺母/法兰螺母/异形螺母等；
- 7.防爬器/轨道防爬器等；
- 8.螺栓/铁路螺栓/管片螺栓/地脚螺栓/鱼尾螺栓/马车螺栓/双头螺栓/T型螺栓/方头螺栓/六角头螺栓/哈克螺栓/高强度螺栓/地铁螺栓/隧道螺栓/螺栓等；
- 9.道钉/螺纹道钉/螺旋道钉/尖尾道钉/钩头道钉/勾头道钉/狗头道钉/其它铁路道钉等；

10.铁垫板/铁垫板基座/铸造铁垫板/铸造铁垫板等；

11.鱼尾板/铸造鱼尾板/锻造鱼尾板等；

12.橡胶垫板/绝缘垫板/减震垫板/复合垫板/调高垫板/天然橡胶垫板/HDPE垫板/EVA垫板/丁苯胶垫板/聚氨酯垫板/橡塑合成垫板等；

.轨距块/尼龙轨距块/绝缘轨距块/轨距挡板/挡板座等；

14.预埋套管/塑料套管/尼龙套管/绝缘套管/改性增强尼龙套管等；

15.预埋件/铁路桥梁预埋件/预埋铁座/预埋座等；

16.火车闸瓦/合成闸瓦/机车闸瓦/高磷铸铁闸瓦/粉末冶金闸瓦等；

.道岔/单开道岔、对称道岔、渡线道岔、交叉渡线道岔、对称组合道岔、菱形交叉道岔、四轨套线道岔等；

.钢轨/国标钢轨/美标钢轨/英标钢轨/德标钢轨/UIC钢轨/槽型钢轨/澳大利亚钢轨/欧标钢轨/印度钢轨、南非钢轨、日标钢轨等；

19.钢枕等；

每个空腔7的内部均放置有蜗杆16，两个蜗杆16的两侧面分别与每组螺纹杆相互靠近的一侧面固定连接，能够通过蜗杆16的旋转带动螺纹杆旋转，具有便于使用的优点，每个空腔7的内底壁均开设有滑槽15，每个螺纹管的底面均固定连接有与滑槽15相适配的滑块14，且滑块14卡接在滑槽15内，能够利用滑块14在滑槽15内移动，对螺纹管进行角度限位，保证螺纹管的移动稳定，固轨器本体3的正面固定镶嵌有第二轴承4，第二轴承4的内圈固定连接有转轴5，转轴5的正面固定连接有摇把6，能够通过摇把6的旋转带动转轴5，旋转，为安装提供动力条件，转轴5的背面固定连接有蜗轮，且蜗轮与蜗杆16相啮合，通过摇把6带动蜗轮旋转，从而带动蜗杆16进行旋转，具有便于操作的优点，插杆11呈圆柱状，且插杆11的直径值小于插口10的直径值，防止了插杆11与插口10之间产生摩擦的情况发生分离式弹双层基板是在铁垫板与弹性垫板之间未作任何粘结理,采用锚固螺栓或预埋铁座不分开式贯穿联结 如差较大,常采用补焊方法将原孔垫实,表面打磨光滑后重新钻孔,这种处理很费事,也损伤连接表面的原处理质量沿线路纵向,每隔不大于5m设一横向预裂缝,缝深为厚度的1/3 多层面管理原则, 客运专线系统集成是一个复杂的工程,参与其中的单位众多,自上到下包括铁道部、各子系统的核心企业、各子系统的协作单位,乃至各子系统的主要设备分包商

KP03、KP06、115RE、组合压板、防爬器及其它各类轨道固定压板。目前我国混凝土枕使用的扣件均为不分开式，除早期研制的螺栓扣板式、63型及70型扣板式扣件为刚性扣件外，其他均为弹性扣件。63型扣板式扣件由于当时生产水平所限，尚无锚固技术，只能在混凝土枕中预埋木栓，拧入螺栓道钉，供扣件与轨枕的联结，此型式已成历史，现在已很难见到。70型扣板式扣件为有挡肩型，适用于50、43kg/m钢轨，用扣板扣压钢轨、更换不同号码的扣板可调整轨距，螺旋道钉与轨枕的联结采用锚固形式，取消了木栓。目前，新建铁路已很少铺设，仅在既有线维修时用。螺栓扣板式扣件、63型扣板式扣件、70型扣板式扣件扣压件均采用刚性扣板，混凝土轨枕设挡肩，紧固扣板用的螺栓或固定于混凝土轨枕预留孔内的卡板中，或由下部螺旋旋入预埋于轨枕中的木套管中，或采用锚固锚入混凝土轨枕的预留孔中。这种扣件弹性较差，扣压力率减较大，现已在正线全部淘汰。