

# 拉萨M16轨道压板制造厂家

产品名称	拉萨M16轨道压板制造厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

拉萨M16轨道压板制造厂家 扣件系统结构组成及技术参数,弹性扣压件,弹性扣压件主要采用SKL12弹条,扣压力为12kN,扣件与钢轨间不调距,钢轨轨底倚靠铁垫板上外边的凸肋(3)侧架立柱磨耗板采用折头螺栓组装紧固,斜楔增大了摩擦面,提高转向架正位能力 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。通常是考虑列车运行的安全性、轨道结构的保养体(易于更换和养护)、零部件材料的屈服强度和疲劳强度等因素影响,再行确定扣件的适宜设计荷载 扣板式扣件和弹条扣件的适应速度较低,速度250km/h及以上的铁路客运专线所需要钢轨扣件,我国目前仍然没有成熟、的产品 从预拉力剩余量时间曲线上,可以得出如下规律高强度螺栓的预拉力损失是在短时间内完成的,其中50%的预拉力损失是在终拧后h内完成的,约80%的预拉力损失发生在终拧后24h内5.7同一辆车制动梁及闸瓦形式须一致,闸瓦厚度符合规定 在大规模推广过程中发现,弹条I型扣件中的轨距挡板采用扁钢热压加工制造工艺复杂、尺寸公差大、质量不稳定,难以满足使用要求

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件,又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上,保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为:弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统。