

易事特EAST蓄电池GMJ200-2 2V200AH医疗设备及仪器仪表

产品名称	易事特EAST蓄电池GMJ200-2 2V200AH医疗设备及仪器仪表
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:易事特蓄电池 型号:GMJ200-2 产地:广东
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

易事特蓄电池应用领域

、 电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露

、 极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

4过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象

、 胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

电池使用温度范围广(-30 ° C~ 50 ° C)，自放电极低

均匀性能好

完善的体系，先进的设备保障能力，以及在极板生产、单体装配和成品检测中所增加的均匀化工序，充分保证出厂电池质量均匀一致。

易事特蓄电池充电时间过长

当电池充电电流过大或充电时间讨过长时会产生大量的气体。另外，申流过大或充电时间讨长还会导致电解液温度迅速提高，而这也容易导致蓄电池鼓涨

易事特极板发生硫化

如果蓄电池的极板发生硫化，那么在充电过程中，单格电压及电解液温度就会迅速升高，气泡的产生较早，并且反应剧烈，这时候就很容易导致蓄电池鼓胀。易事特蓄电池内极板极耳和极柱与汇流排焊接不牢固。当蓄电池内极板的极耳和极柱与汇流排焊接不牢固，如果大电流放电，焊接处会因接触点过细或接触不良而引起打火、烧蚀现象，这就会出现火花，把蓄电池产生的氢氧混合气体点燃，从而导致蓄电池爆炸。电解液粘度过大

如果电解液粘度较大，那就容易导致渗入极板孔隙的速度慢，也会使得内阻增大，这样放电中消耗在内阻上的电压降也就增大。这就会引起电解液温度迅速升高，并产生大量的气体，从而使得蓄电池内部的气体压力增大，导致蓄电池鼓胀。

电解液量过少

易事特电池在使用一段时间后就会导致电解液减少，电解液减少后充电过充就会发生蓄电池鼓胀现象，甚至还会引起爆炸。

充电机损坏

当充电机或者是发动机上的发电机损坏时，其电流或电压有可能忽大忽小，这就容易导致蓄电池中发生剧烈反应，从而产生大量的气体，继而导致蓄电池鼓胀。

模块数量多了出问题的概率也就多了、维护量增加了模块数量增多，出问题的概率自然增加，但这里我们还是想说明几个概念：首先，我们不能简单的把模块机和传统单机对等起来，因为衡量一个产品的故障概率，要从生产工艺的复杂性、生产流程的标准化、元器件的耐压、过流应力和余量等多方面综合考量，而模块机比传统单机在制造过程中，很容易形成标准化的生产流程，所以它的可靠性及生产成本、生产效率远远高于传统单机。其次，模块机采用冗余并联模式工作，理论上即使模块故障，只是冗余的减少，不会影响系统的正常运行，即降低了系统故障的概率

后，通信行业现阶段大量使用的-48V整流器对此问题也做出了好的回答，因为在九十年代中期，通信行业使用的全是单机，但现在模块化整流器的广泛应用已经充分的证实了这个问题不是问题

性能好

贫液式设计，电池内的电解液全部被板和细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过阀的自动开启，泄掉压力，保证，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。

免维护性能利用阴吸收式密封免维护，气体密封复合效率过95%，正常使用情况下失水少，电池定期补液维护。

绿色

正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

自放电小采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，补电即可投入正常使用。

适用环境温度广 - 10℃ ~ 45℃ 可平稳运行。

