

四角锥模具-四角锥体防浪块模具-1t ~ 25t

产品名称	四角锥模具-四角锥体防浪块模具-1t ~ 25t
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	800.00/套
规格参数	规格:定制加工 板厚:2.75mm、3.75mm 结构:组合式
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

产品详情

本文将从四个方面详细介绍四角锥模具，包括基本概念、解决问题的方法和工作流程，以及其规格、板厚和结构等关键属性。四角锥模具是一种用于制作防浪块的定型模具，适用于1t ~ 25t的四角锥防浪块制作。作为保定市清苑区大进模具加工厂的产品，我们提供定制加工的服务，希望能为您提供满意的解决方案。

基本概念

四角锥模具是用于制作四角锥体防浪块的工具，通过模具的塑造和使用高温硅胶进行热模压成型，可以得到坚固耐用的防浪块产品。四角锥体防浪块具有四个斜角和四个水平面，可以有效降低波浪的侵蚀，保护海堤和码头等水工建筑的稳定性。

解决问题的方法

使用四角锥模具制作四角锥体防浪块是解决海堤和码头等水工建筑稳定性问题的一种有效方法。通过将防浪块进行适当组合，可以形成有效的防浪堤，减小波浪的侵蚀力量，保护水工建筑的安全。

工作流程

四角锥模具的工作流程主要包括设计、加工和成型三个步骤。首先，根据客户提供的需求和规格进行模具的设计，确定防浪块的形状和尺寸。然后，在模具设计完成后，我们将进行加工，使用专业的设备和技术制作出高质量的模具。*后，在成型阶段，通过模具和热模压技术，将原材料加热融化后进行压制，得到坚固耐用的四角锥体防浪块。

规格

定制加工：根据客户的需求和规格进行制作，确保产品符合各种实际应用要求。

关键属性

板厚：根据实际需求，提供2.75mm和3.75mm两种板厚选项，确保产品的牢固和耐用。

结构：采用组合式设计，方便拼装和固定，保证防浪块的稳定性和可靠性。

问答问：为什么选择四角锥模具制作防浪块？

答：四角锥体防浪块具有四个斜角和水平面，可以有效降低波浪的侵蚀，保护水工建筑的稳定性。使用四角锥模具制作防浪块可以实现定制加工，确保产品的质量和适用性，同时也提高了生产效率和安全性。

通过本文对四角锥模具的基本概念、解决问题的方法和工作流程的介绍，结合其规格、板厚和结构等关键属性的解释，相信您对四角锥模具有了更详细的了解。作为保定市清苑区大进模具加工厂的产品，我们致力于提供优质的四角锥模具，并为您提供满意的定制加工服务。如有更多疑问或需求，请随时联系我们。