

忻州1.4948不锈钢无缝钢管

产品名称	忻州1.4948不锈钢无缝钢管
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	产品规格:高强度方管 品牌:海鼎钢管 服务:定尺加工
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

产品详情

忻州1.4948不锈钢无缝钢管

目前无缝钢管市场竞争日趋激烈，由于受其生产工艺的限制，无缝钢管的生产成本一直偏高，从而造成其经济效益逐渐下降。随着冶金行业的技术进步，代替无缝钢管-的新产品也开始崭露头角，那么新产品到底能否达到无缝钢管的各项指标呢？他们之间又有什么本质的区别呢？下面就市场上两种容易混淆的产品，热张力减径钢管与直缝-焊管之间的区别做一简单阐述。焊缝的质量直接决定着焊管的质量，也是焊管与无缝管差异所在。直缝焊管在高频焊接后，直缝中集碳不能消除，焊缝与母体只是衔接在一起，并没有完全融为一体，-经不住时间和高压的考验。

山东海鼎钢管有限公司12Cr1MoVG合金管的焊接性分析

12Cr1MoV钢是在Cr-Mo合金的基础上，加入质量分数为0.15%~0.3%的V，其化学成分见表2。这种钢具有较高的热强性，其极限工作温度为580℃，虽然其合金成分高于15CrMo钢，但因含量较低，焊接性与15CrMo钢差不多，12Cr1MoV钢焊件壁厚超过10mm时，焊前应做150℃以上的预热。12Cr1MoV钢属于珠光体耐热钢，由于碳含量及合金元素较多，焊缝及热影响区容易出现淬硬，使塑性和韧性降低，焊接性变差，当焊件刚度及接头应力较大时，容易产生裂纹，焊后热处理过程中，也会产生热裂纹。预热式为了防止低合金耐热钢产生冷裂纹和消除应力裂纹的措施之一，必须保证预热区宽度大于所焊焊件壁厚的4倍，且不得少于150mm。

焊管的规格用公称口径表示（毫米或英寸）公称口径与实际不同，焊管按规定壁厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管按管端形式又分带螺纹和不带螺纹两种。三钢管的定义和分类镀锌钢管：为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管（黑管）进行镀锌。镀锌钢管分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低。吹氧焊管：用作炼钢吹氧用管，一般用小口径的焊接钢管，规格由3/8寸-2寸八种。用08.10.15.20或Q195-Q235钢带制成。

忻州1.4948不锈钢无缝钢管

经过一段时间的生产，始终存在润磨量与润磨效果的问题，主要是螺旋损坏及篦板破损严重。2004年9月在对润磨机定修的同时对篦板材质进行重新选型，采用抗磨、抗冲击含镍铸铁，钢球从原来的80mm改为100mm。针对螺旋损坏严重情况改为行走小车式，大大降低设备故障率，提高了润磨机作业时间，润磨量也得到了提高。改造前后对比情况列于表2。表2润磨效果分析时间润磨前粒度(-200目),%润磨后粒度(-200目),%润磨效果%润磨量t/h改造前7375+242改造后7379+6552.4对造球盘进行技术改造造球盘(6000mm)衬板及大、小刮刀直接影响生球的产量和质量。