

双登狭长蓄电池6-FMX-150B储能型12V150AH尺寸/重量

产品名称	双登狭长蓄电池6-FMX-150B储能型12V150AH尺寸/重量
公司名称	中时利合（山东）能源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:双登蓄电池 型号:6-FMX-150B 规格:12V150AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19号
联系电话	13964038110

产品详情

双登狭长蓄电池6-FMX-150B储能型12V150AH尺寸/重量

蓄电池由正极板、负极板、隔板、电解液、外壳、蓄电池盖、极桩等组成。

1. 极板

极板是蓄电池的核心，在蓄电池充、放电过程中，电能与化学能的转换就是通过正、负极板上的活性物质与电解液中的硫酸进行电化学反应来实现的。

蓄电池极板分正、负极板，由栅架和活性物质组成。活性物质填充在铅锑合金铸成的栅架上，正极板上的活性物质是褐色的二氧化铅(PbO₂)，负极板上的活性物质是青灰色海绵状铅(Pb)。目前，国产蓄电池极板厚度在1.6~2.4mm。

为了增大蓄电池的容量，通常将多片正、负极板分别并联，用横板焊接。安装时，正负极板相互嵌合，中间插入隔板，组成正、负极板组。同时，横板上铸有极桩，以便连接各个单格电池。

在每个单格电池中，负极板的数量总比正极板多一片。例如东风EQ1090汽车所用的6-Q-105型蓄电池，每单格中正极板为7片，负极板为8片。这是因为正极板在进行电化学反应时比负极板强烈，且正极板上的活性物质比较疏松，为防止正极板放电不均匀造成极板拱曲而使活性物质脱落，因此在制造时使正极板处于负极板之间。

2. 隔板

为避免正、负二极板彼此接触而导致短路，正负极板间用绝缘的隔板隔开。隔板具有多孔性，以利于电解液渗透，减小蓄电池内阻。此外，其化学稳定性要好，具有耐酸和抗氧化性。常用隔板的材料有木质、微孔橡胶、微孔塑料(聚氯乙烯、酚醛树脂)、玻璃纤维等，隔板厚度为1mm左右。

3. 电解液

电解液的作用是与极板上的活性物质发生电化学反应，进行电能和化学能的相互转换。它是用密度为1.84g/cm³的纯硫酸和密度为1g/cm³的蒸馏水按一定比例配制而成的。

电解液的密度一般为1.23~1.30 g/cm³，使用时密度应根据地区、气候条件和制造厂的要求而定

使用中应注意，电解液的腐蚀性极强，溅到皮肤上或眼睛里会受伤。如果接触了蓄电池电解液要立即用苏打水冲洗，酸液溅到眼睛里应立即用凉水或医用眼睛冲洗器冲洗，然后进行处置。

4. 外壳

蓄电池外壳用于盛放电解液和极板组，大都采用强度高，韧性、耐酸、耐热性好于硬橡胶的聚丙烯塑料外壳，其制作工艺简单，生产效率高，外形美观，成本低，透明且便于观察液面高度。

一组蓄电池正负极板产生的电动势为2V，为获得6V或12V电动势，蓄电池需要将3组或6组极板串联起来，因此在制造蓄电池外壳时，将整个壳体制成3个或6个互不相通的单格，安装3组或6组极板，形成6V或12V的蓄电池。

5. 蓄电池盖

蓄电池盖用来封闭蓄电池，有硬质橡胶盖和聚丙烯塑料盖两种。蓄电池盖应与外壳配合严密，使各单格完全隔开。

6. 联条

联条用于连接蓄电池各单格，采用纯铅制作。传统联条安装在蓄电池外壳之外，不仅浪费材料、容易损坏，还导致蓄电池自放电，所以这种连接方式正被穿壁式联条所取代。采用穿壁式联条连接单格电池时，所用联条尺寸很小，并设在蓄电池内部。

7. 极桩

蓄电池各单格电池串联后，两端的正负极桩穿出电池盖，用于连接外电路。

正极桩标“+”号或涂红色，负极桩标“-”号或涂蓝色、绿色等。蓄电池极桩用铅锑合金浇铸。

8. 防护板

防护板通常由一片布满小孔的1mm厚橡胶板或塑料板制成，盖在极板组的上面，保护极板不被碰伤，并防止落入异物使极板短路。

9. 加液孔盖

为方便加注电解液，普通铅蓄电池设有加液孔盖。加液孔盖上有通气孔，便于排出蓄电池内因化学反应产生的H₂和O₂，以免发生事故。免维护蓄电池在内部安装有催化装置，不但可以避免水蒸气的溢出，还可以减少水的消耗。

10. 封口料

普通铅蓄电池在外壳与蓄电池盖之间的缝隙里填有易熔的封口料。其作用是密封间隙，防止电解液溢出。准备已经解体的各种蓄电池若干个。