中空玻璃设备|节能中空玻璃设备|铝条中空玻璃生产线

产品名称	中空玻璃设备|节能中空玻璃设备|铝条中空玻璃生产线
公司名称	济南正华数控机器铝塑门窗设备制造有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	济南山东省济南市天桥区丁庄工业园
联系电话	0531-66711958 13589114400

产品详情

中空玻璃设备|节能中空玻璃设备|铝条中空玻璃生产线 门窗用中空玻璃生产线，全套工艺加工详情咨询济南正华王大丽，联系电话13969012664 QQ379197070
中空玻璃生产线--QLBP1800中空玻璃自动平压生产线 1、 整机采用三段变频、PLC控制，触摸屏操作，设备多速运转优化功能。每日单班产量达800块以上。可在自动化情况下生产双铝隔条三片中空玻璃.第一对毛刷自动张开，自动识别镀膜玻璃与Low-E玻璃的膜层面并报警提示。 2、生产线各输送部分均采用缓冲停车功能，避免出现玻璃与玻璃及设备定位发生冲撞的现象。减小玻璃对输送轮的磨损。 3、中空玻璃生产线--该生产线包括进料传送机、清洗干燥机、检查传送及铝框装配机、玻璃等候机、合片平压机、翻转台。 4、清洗干燥机箱和水箱表面采用不锈钢拉丝板制作，外观整洁美观。传送胶辊采用耐酸碱全橡胶辊，可根据不同厚度的玻璃自动调节间距。三对毛刷配用高压水喷雾器，三对毛刷全部采用软质高温丝，防止对镀膜玻璃的表面膜层的破坏。清洗室用有机玻璃挡水板罩住，挡水板拆卸容易，便于维修。清洗段机箱门可在工作时打开，能透过有机玻璃直接看到玻璃的传送及清洗情况。 5、 中空玻璃生产线--清洗时水由水泵从水箱抽出，通过喷淋水管水嘴喷到玻璃表面上，经毛刷清洗玻璃后，再流回水箱，循环使用。漂洗水箱配有水加热装置，在低温下可对水进行加热再使用。若水质较差，用户需配备水处理装置，水经水处理后进入漂洗水箱，按上述步骤循环使用。（水处理装置由用户自备） 6、检查传送及铝框装配机采用双速传送，玻璃从清洗干燥机中传出时，检查传送机低速运行，与清洗干燥机速度匹配；当玻璃后边缘通过检查传送机右侧的光电开关时，检查传送机高速运行，玻璃加速传送，双速传送既提高了生产效率，又避免了检查传送机与清洗干燥机衔接处由于传送速度不一致对输送轮造成的磨损，灯检输出部位采用选择停止功能，可随时抽样检查，及时发现未清洗干净的玻璃，充分保障成品的合格率。 7、 等待机可实现玻璃的等候功能，有效提高玻璃加工速度和效率。 8、 中空玻璃生产线合片平压机采用液压合片控制，移动的前压片内采用吸盘装置，根据不同尺寸玻璃合理分配吸盘工作区域，基本为单吸盘工作分配保障吸盘有效气压，尽可能避免出现玻璃滑落现象。合片平压采用液压系统驱动，运动采用四点同步齿轮齿条及直线导轨，充分保证两个板面平行压合。对于加工不同尺寸的中空玻璃设有调压功能，保压时间也可根据玻璃尺寸大小进行调整。