## 枣庄做IT/AV/电源/无线IECEE的认证公司

产品名称	枣庄做IT/AV/电源/无线IECEE的认证公司
公司名称	深圳市科安检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道新二社区中心路与蚝乡路 交汇处同方中心大厦1512(注册地址)
联系电话	13428795094

## 产品详情

产品详细介绍 CE认证机构,Reach认证公司,FCC认证公司,FCC认证机构,UKCA认证公司,UN38.3 认证公司,ROHS认证公司,CPC认证公司,CPC认证机构,EN71认证公司,CCC认证公司,CCC认证 实验室,CQC认证机构,质检认证实验室,TSCA认证公司,PAHs认证公司,企标备案认证公司,CA65 认证公司,CA65认证实验室,EPA认证机构,EPA认证公司,PSE认证公司,METI备案认证实验室,FD A认证公司,FDA认证机构,CB认证公司,CB认证机构,IP等级测试认证公司,UKCA认证公司,SAA 认证公司,C-TICK认证实验室,RCM认证公司,KC认证公司,KC认证实验室

一、为什么要申请CB认证? 1CB产品安全的通行

CB体系是IECEE(电工委员会电工产品合格测试与认证组织英文名称The IEC System Conformity Testing and Certification of Electrical Equipment)建立的一套电子产品互认体系,该体系以参加CB体系的各成员国之间相互认可测试结果来获得认证或批准,从而促进贸易. 目前,CB体系涵盖电子游戏装置,测试设备,供电线缆,电容器与零部件,照明,家庭用具,保护装置,变压器,办公与设备,以及器械等,共有14大类180种产品. 2.CB认证的优势 绝大部分的电子电气产品进入各国时需要满足不同法规,在过去,要获得各国的产品安全认证是一个困难且耗费时间和金钱的过程。但现在依靠CB体系制造商可以一次获得50多个国家的安全认证.在成功完成测试后,将为产品颁发一份CB检测证书和相应的CB检测报告证书和报告加在一起就构成一个通行证,制造商用它可以申请任何参与CB体系国家或地区的认证机构的全国认证,通常不再需要进行额外测试 3.目前CB体系的成员国截止至今,共有54个国家的66个认证机构及其下属的270多个CB实验室参加了这一万任体系,参加CB体系的成员国家包括了所有机电产品的主要出口国.阿根廷,奥地利,澳大利亚,白俄罗斯,比利时,巴西,加拿大,,捷克,德国,丹麦,西班牙,芬兰,法国,英国,希腊,匈牙利,印度,爱尔兰,以色列,意大利,日本,韩国,墨西哥,荷兰,新西兰,挪威波兰,葡萄牙,俄罗斯罗马尼亚,新加坡,斯洛伐克,斯洛文尼亚,南非,土耳其,乌克兰,美国,南斯拉夫,新萄牙,俄罗斯罗马尼亚,新加坡,斯洛伐克,斯洛文尼亚,南非,土耳其,乌克兰,美国,南

4。CB体系的优点包括: 快捷:加快拿到各国认证使产品更快进入市场效率CB体系处理申请在可能情况下较优先 节省:省工作量,省测试程序,省样品方便:一站式本地测试即可进入市场 二、电池CB认证标准: IEC62133(电芯,电池) IEC60950(电池) 三、发证机构: TUV莱茵,韩国KTC等NCB机构 四、系列申请规则: PACK不可按系列申请CELL可系列申请,但每个型号都要测试,都需收取测试费用,同一系列不同型号可放在一张证书五、其他需注意事项: 用CB转CB认可国家认证时补测标准偏差即可转证其中去日本,韩国法国瑞十这四个国家需增加强内部电路短路测试 六、电池CB认证检测范围 各种铅酸蓄电池(如汽车启动用铅酸蓄电池

固定型铅酸蓄电池小型阀控密封等)各种动力二次电池(如动力车用电池电动道路车车用电池 电动工具用电池混合动力车用电池等) 各种手机电池(如锂离子电池锂聚合物电池镍氢电池等) 各种小型二 次电池(如笔记本电脑电池数码相机电池,摄像机电池,各种圆柱型电池,无线通讯电池,便携式DVD电 池CD和MP3播放器电池等) 各种一次电池(如碱性锌锰电池,锂锰电池等) 七、电池CB认证测试项目 1放电性能(如20 放电性能高低温放电性能) 2.荷电保持能力 3.循环寿命 4.环境适应性试验(如温度循环恒定湿热振动,碰撞,自由跌落)5.高度模拟试验6.静电放电(ESD)试验 7.安全性能试验(如过充电保护,过放电保护,短路保护性能) 8.电池安全要求(如重物冲击,热冲击,过充电,过放电,大电流放电短路,挤强制放电) 八、电池CB测试要求 1.Continuous low-ratecharging按制造商规定的方法充电28天 接受准则:nofireno explosionno leakage. 2. Vibration:模拟运输时引起的振动 接受准则:nofireno explosionno leakage. 3. Moulded case stress at high ambienttemperature当电池在高环境温度下使用不能暴露内部组件接受准则:Nophysical distortion of the battery case resulting in exposure of internal components. 4. Temperature cycling:电池交替暴露在高温和低温中不能着火或接受准则:Nofireno explosionno leakage. 5. Incorrect installation of a cell(nickelsystemsonly):模拟使用时不正确的安装方式 接受准则:Nofireno explosion. 6.External short circuit短路正极和负极不能着火或 7.Freefall:电池从1m高度跌落至地板不能着火或 接受准则:No fireno explosion. 8.Mechanical shock(crashhazard)模拟运输或处理期间遇到的冲击不能着火或,或泄漏 接受准则:No fireno explosionno leakage. 9.Thermalabuse当电池在一个极高的温度(130度)下不能着火或 接受准则:No fireno explosion. 10.Crushing ofcells:给一个13KN的力对电池进行挤压不能着火或 接受准则:No fireno explosion. 11.Lowpressure:模拟在空运时遇到的低气压(116Kp),不能着火或接受准则:Nofireno explosion,no leakage. 12.Overcharge for nickelsystems:以2.5倍额定电流充电至额定容量的250% 接受准则:Nofireno explosion. 13.Overcharge for lithium systems:按制造商给定充电方式进行较长时间充电,不能着火或 接受准则:Nofireno explosion.

systems:按制造商给定充电方式进行较长时间充电,不能看火或 接受准则:Nofireno explosion.

14.Forced discharge:含有多个电芯的中的单个电芯要承受极性反向,不能着火或 接受准则:Nofireno explosion. 15.Cell protection against a high charging rate(lithium systems

only):充电器发生故障或电芯并联的电池组中的电芯受到过大 的充电电流,不能着火或