

大功率等离子切割机|等离子切割机厂家|逆变等离子切割机PCS

产品名称	大功率等离子切割机 等离子切割机厂家 逆变等离子切割机PCS
公司名称	郑州华洋电气设备有限公司
价格	100.00/普通
规格参数	
公司地址	荥阳市贾峪路口
联系电话	0371-64997888 15938756177

产品详情

大功率等离子切割机|等离子切割机厂家|逆变等离子切割机PCS 本公司制造的PCS系列空气等离子切割机，是在国内外等离子切割机现有的基础上，应用国际先进技术和材料，进一步提高改进而成的。

“华洋”PCS系列机型的主要优点如下：1. 切割范围广。即不但能替代氧乙炔焰切割各种普通碳钢，而且，还能切割不锈钢、铝、铜、钛、镍复合金属、铸铁等几乎所有的导电金属板管材料，厚度范围为0.1~165毫米，共有十七个机型供您选择。是压力容器、食品及医药机械、石油化工、环保、通风设备、汽车、机车、船舶修造等行业切割工序的理想设备。2. 该机使用方便、能耗省、切口窄而光洁、切口变形小、不改变切口化学成份、使用安全可靠、且不污染环境。3.

主机采用电子无触点开关程控电路，主要集成电路和元器件采用进口名牌产品。4. 割炬特点为：（1）可在较厚的工件上直接穿孔切割；（2）既可手动又可自动、半自动切割，（3）既可接触工件又可非接触式切割。等离子切割机配合不同的工作气体可以切割各种氧气切割难以切割的金属，尤其是对于有色金属（不锈钢、铝、铜、钛、镍）切割效果更佳；其主要优点在于切割厚度不大的金属的时候，等离子切割速度快，尤其在切割普通碳素钢薄板时，速度可达氧切割法的5~6倍、切割面光洁、热变形小、几乎没有热影响区。等离子切割机发展到现在，可采用的工作气体（工作气体是等离子弧的导电介质，又是携热体，同时还要排除切口中的熔融金属）对等离子弧的切割特性以及切割质量、速度都有明显的影响。常用的等离子弧工作气体有氩、氦、氮、氧、空气、水蒸气以及某些混合气体。等离子切割机广泛运用于汽车、机车、压力容器、化工机械、核工业、通用机械、工程机械、钢结构等各行各业！通过从水蒸气中获取等离子这样安全，简便，有效，多功能且环保的方法对0.3mm以上厚度的金属进行热加工处理（切割，熔焊，钎焊，淬火，喷涂等等），这在金属加工工业史上实属首创。本公司拥有多项自主知识产权的专利技术，在等离子切割机的诸多领域，如大电流切割机、割枪使用寿命、数控挂机等各方面，均达到国际先进水平。其中PCS系列产品九九年被中国焊接协会推荐推广。空气等离子切割机是使用交流电源和压缩空气就可以切割不锈钢、合金钢、碳钢、铝、铜、钛、复合金属等几乎所有金属的热切割设备。它具有切割成本低、操作简单、使用安全、割缝小、切割面光洁度好，切割的材料不变形等优点，是最理想的热切割设备。广泛应用于造船、汽车、化工、铁路、机械、家电等几乎所有行业。替代进口产品，以PCS等离子切割机为基础，根据数控机专用要求特别设计，通过控制器与各种数控机床相连，实现微机控制自动切割。该机性能达到国际先进水平。本公司成套供应数控等离子切割机。

联系人：郑长江 手机：15938756177 销售热线：0371-64997888 网址：www.huayangdianqi.com
QQ:361643580 邮箱：zcyj6688@vip.qq.com