

# 陇南M20钢轨压板生产工厂

产品名称	陇南M20钢轨压板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

陇南M20钢轨压板生产工厂 为使高锰钢整铸辙叉走行车轮的表面光滑平顺和各部尺寸,需要对铸造的辙叉进行机加工,加工部位为轨顶面、轨底面、翼轨和心轨工边、趾端和跟端端面、与接头夹板贴合面及螺栓孔等双线道床顶面宽度分别按单线设计 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。在特殊地段,扣件的扣压力有相应的特殊要求 道床纵向阻力值的影响因素: 道碴材质, 粒径级配和尺寸, 道床断面形状, 道床的脏污程度, 密实程度等 螺栓拧紧后,在螺栓孔周围钢板面上产生接触压,随着孔的增大,孔周围钢板的有效面积减少,不仅平均压应力增加,且在孔边产生较高压应力,受剪后首先从孔边压平磨光,从而降低了扩大孔的抗滑移承载力进一步的,所述调高垫板的横街面呈工字状,调高垫板的厚度为1mm、2mm、5mm、8mm、10mm或12mm等,通过设置不同厚度的调高垫板,对不同的钢轨尺寸来应对不同的调高要求 另外,不使用保护气体,在真空状态下进行热理的也很多,处理对象多为不锈钢产品

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件,又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上,保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为:弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统。