

营口M12MTH压板工厂

产品名称	营口M12MTH压板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

营口M12MTH压板工厂 为保持接头处两轨位置,在两侧设挡肩答:其主要特点为: 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

日本新干线(直线或曲线)扣件设计荷载采用: A荷载:考虑扣件安全性,极大荷载采安全系数1.3和横向力折减系数0.4,则轮重 $W=0x \times 1.3=111kN$ 横向力 $H=0 \times 0.4=68kN$ B荷载:考虑扣件耐久性,常时大荷采用安全系数1.15和横向力折减系数0.2,则 $W=0x \times 1.15=98kN$ 轮重 $W=1$ 横向力 $H=0 \times 0.2=34kN$ C荷载:考虑扣件耐久性,常时平均荷载采用安全系数1.0和横向力折减系数0.1,则 $W=0x \times 1.0=85kN$ 轮重 $W=2$ 横向力 $H=0 \times 0.1=kN$

设计计算顺序 设计计算时,针对:A荷载(横向力由轨道内侧向外侧作用)和B荷载(横向力由轨道外侧向内侧作用)交替作用及B荷载(横向力由轨道内侧向外侧作用)和C荷载(向力由轨道外侧向内侧作用)交替作用2种情况,计算弹片应力和轨下胶垫应力

在直线轨道上,左右两股钢轨顶面应位于同一水平面上,以保证列车平稳运行和两股钢轨磨耗均匀
(2)SBR-丁苯橡胶 优点:耐候性、耐热性、耐磨性较好9.27新补充安装挡键时,须装用伸缩式挡键,并用符合GB/T870的半沉头铆钉将螺栓铆固铆钉规格 6mm×24mm,铆接时须使用设备 另一方面,由于钢轨侧磨,通常也需要调整因钢轨侧磨造成的过轨距,因此在小半径曲线上,对扣件保持和调整轨距的要求相当严格

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件,又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上,保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为:弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统。