

# 广州不锈钢酸洗钝化 荣裕环境清洗工程

产品名称	广州不锈钢酸洗钝化 荣裕环境清洗工程
公司名称	广州市荣裕环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市南沙区东涌镇启新路68-1
联系电话	13822265968 13822265968

## 产品详情

### 荣裕环境工程-广州不锈钢酸洗钝化

广州荣裕环境工程致力于不锈钢酸洗钝化，不锈钢电解抛光，不锈钢管道酸洗钝化，不锈钢板材酸洗钝化，碳钢酸洗钝化，不锈钢化学清洗钝化等服务，拥有各类进口清洁保养设备，齐全清洁工具，清洁器具，环保清洁剂，拥有一支经验丰富，技术规范扎实，素质稳定的清洁服务队伍

酸洗钝化的前处理：不锈钢表面如存在油脂等污物，会影响酸洗钝化的质量，一般应先采用碱性洗涤剂清洗液舱内壁。

酸洗液/膏及清洗水中氯离子浓度的控制：氯离子含量超标会破坏不锈钢钝化膜，部分不锈钢酸洗液/膏采用加入盐酸、等含氯离子的侵蚀介质作为主剂或助剂去除表面氧化层，对于防止腐蚀是不利的，在检验中应予控制，如船标《不锈钢酸洗钝化膏》CB/T3595-94中规定，对不锈钢酸洗钝化膏氯离子含量控制在25ppm~100ppm范围内。另外对于清洗水也应控制氯离子含量低于25PPM，施工中在自来水中加入氯离子缓蚀剂钠即可达到要求。

废液中和环保排放：对于酸洗钝化废液的处理，应达到国家环保排放要求，如对含氟废液可加入石灰乳或氯化钙处理，对于含铬废液，可加还原处理等。

### 荣裕环境工程-广州不锈钢酸洗钝化

广州荣裕环境工程致力于不锈钢酸洗钝化，不锈钢电解抛光，不锈钢管道酸洗钝化，不锈钢板材酸洗钝化，碳钢酸洗钝化，不锈钢化学清洗钝化等服务，拥有各类进口清洁保养设备，齐全清洁工具，清洁器具，环保清洁剂，拥有一支经验丰富，技术规范扎实，素质稳定的清洁服务队伍

酸洗：通常指清洁金属表面的一种方法。

一般将制件浸入硫酸等的水溶液，以除去金属表面的氧化物等薄膜。是电镀、搪瓷、轧制等工艺的前处理或中间处理

利用酸溶液去除钢铁表面上的氧化皮和锈蚀物的方法称为酸洗。氧化皮、铁锈等铁的氧化物( $\text{Fe}_3\text{O}_4$ ,  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ,  $\text{FeO}$ 等)与酸溶液发生化学反应，形成盐类溶于酸溶液中而被除去。酸洗用酸有硫酸、盐酸、磷酸、铬酸、和混合酸等。常用的是硫酸和盐酸。酸洗工艺主要有浸渍酸洗法、喷射酸洗法和酸膏除锈法。一般多用浸渍酸洗法，大批量生产中可采用喷射法。钢铁零件一般在10%~20%(体积)硫酸溶液中酸洗，温度为40℃。当溶液中含铁量超过80g/L，超过215g/L时，应更换酸洗液。常温下，用20%~80%(体积)的盐酸溶液对钢铁进行酸洗，广州不锈钢酸洗钝化公司，不易发生过腐蚀和氢脆现象。由于酸对金属的腐蚀作用很大，需要添加缓蚀剂。清洗后金属表面成银白色，广州不锈钢酸洗钝化免费试样，同时钝化表面，提高不锈钢抗腐蚀能力。

### 荣裕环境工程-广州不锈钢酸洗钝化

广州荣裕环境工程致力于不锈钢酸洗钝化，不锈钢电解抛光，不锈钢管道酸洗钝化，不锈钢板材酸洗钝化，广州不锈钢酸洗钝化表面处理，碳钢酸洗钝化，不锈钢化学清洗钝化等服务，拥有各类进口清洁保养设备，齐全的工具，清洁器具，环保清洁剂，拥有一支经验丰富，广州不锈钢酸洗钝化，技术规范扎实，素质稳定的清洁服务队伍

### 酸洗钝化的前处理

不锈钢工件酸洗钝化前如有表面污物等，应通过机械清洗，然后除油脱脂。如果酸洗液与钝化液不能去除油脂，表面存在油脂会影响酸洗钝化的质量，为此除油脱脂不能省略，可以采用碱液、乳化剂、与蒸汽等进行。

### 酸洗液及冲洗水中 $\text{Cl}^-$ 的控制

某些不锈钢酸洗液或酸洗膏采用加入盐酸、三氯化铁与氯化钠等含氯离子的侵蚀介质作为主剂或助剂去除表面氧化层，除油脂用三等含氯，从防止应力腐蚀来说是不太适宜的。

广州不锈钢酸洗钝化-荣裕环境清洗工程由广州市荣裕环境工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州市荣裕环境工程有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为清洗、清理设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!