

# 大庆M24起重轨压板制造工厂

产品名称	大庆M24起重轨压板制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

大庆M24起重轨压板制造工厂 2.时速350km号道岔心轨采用水平藏尖结构,因而可动心轨辙叉部分尺寸、结构和转换设备与时速250km号道岔不同5焊装磨耗板前摇枕斜楔摩擦面基准面须平整,否则须堆焊后磨平,摇枕斜楔摩擦面磨耗板上、下端面和摇枕须满焊,转D21型塞焊孔焊满 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

目前,上至少有40%的扣件都采用Pandrol扣件,但它在调高和调距上都很困难

木枕轨道上用于联结钢轨和木枕的联结零件 从试验来看,在大圆孔时,双垫圈和厚垫圈一样,已能有效弥补大圆孔抗滑移系数降低的影响,但对槽型孔,也同厚垫圈一样,仍应考虑0.9的孔型折减系数 $M_o : 0.15-0.25\%V$   
 $: 0.06-0.20\%Nb : 0.04-0.07\%Cu : 0.20\%$  拉拔设备中,小规格的拉拔机有三种类型

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件,又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上,保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为:弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统。