

热泵机组检测，电机轴承检测

产品名称	热泵机组检测，电机轴承检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

热泵机组检测，电机轴承检测

滚动轴承是一种有精度的零件。在实际中有轴承是翻新的，还有表面处理过的。这种情况要仔细检测和验收。

滚动轴承的验收项目如下：

首先表面无脏污，表面应有能看出的磨削加工痕迹均匀。

其次，轴承的滚动体及滚道表面是否有变色、伤痕、裂纹和凹痕、锈蚀和麻点、起皮和折叠，整体应无伤痕或机械加工留下的毛刺，倒角均匀。

再就是保持架应不松散、无破损，与滚动体间隙不过大。检查铆钉头是否偏位、松动，焊接的位置是否正确，是否有焊接不牢的现象。

检查滚动轴承

还有，钢印字体应凹下较深，不浮于表面，且非常清晰、不模糊。

转动是否有异音。内外孔径光洁度是否达标。一般外径光洁度要比内径要好，所以外径光环比较平直。

性能检验对轴承外形尺寸检验，轴承的内、外径和宽度。轴承的内径与轴是基孔制配合，轴要加工出与轴承内径相应的公差尺寸。一般要求有所过盈。公差为r,s等等。轴承与轴承座的配合要求有一定的间隙。公差为G,H等等。滚动轴承的公差为h,H。内径上偏差为零，外径下偏差为零。其公差为特殊的情况。需要认真核实。

检测轴承材质和轴承外圈内表面和滚珠的硬度检测。轴承的材质为轴承钢，硬度一般是HRC。