

# 重庆亮运达合金辙叉心轨焊补机GH200成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条

产品名称	重庆亮运达合金辙叉心轨焊补机GH200成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	<a href="https://SHOP64008800.taobao.com">https://SHOP64008800.taobao.com</a>
联系电话	023-86152115 15730205290

## 产品详情

重庆亮运达合金辙叉心轨焊补机GH200成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条合金道岔辙叉翼轨焊补成套设备及工艺方法：提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆亮运达合金辙叉心轨焊补机GH200成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条 工艺方法：

焊前探伤：打磨后用磁粉探伤法或染色渗透法,或者钢轨焊补检测仪进行探伤,不得有残留微细裂纹。焊后检查：可用着色探伤或超声测厚等方法,焊补区域不应有裂纹、气孔、夹渣和咬边等缺陷,有缺陷者,应重新焊补。焊后打磨:焊补完后可以对焊补区域适当的加热,以消除残余应力,对焊补区域进行粗打磨,打磨至高出所要尺寸1mm左右进行细打磨,打磨完后用1m钢直尺检查,焊补区域内顶面凸起或凹下应该低于0.3-0.4mm之间,侧面突出或凹进应不大于1mm。

焊后打磨:翼轨打磨时可以适当增大轨头工作边的圆弧度以R13-R15为宜。

重庆亮运达合金辙叉心轨焊补机GH200成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条焊条种类及技术参数：

TYD927贝氏体叉心焊条 1焊后具备高强度、高耐磨性及强抗疲劳性的特点。

2焊接工艺简便,焊前不需预热,焊后不用保温,适合现场修补作业。 3适合于贝氏体叉心的焊补。

4符合GB/T1984-2001标准。

重庆亮运达合金辙叉心轨焊补机GH200成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条焊补成套设备配置：

亮运达磁粉探伤仪 1台 亮运达预热器 1台 亮运达高度检测仪 1台 亮运达预热器 1台

[亮运达牌12KW千瓦野外轻型发电机操作规程](#)