

宁夏HDPE100管材地暖管银川PPR给水管请到先锋管道制造

产品名称	宁夏HDPE100管材地暖管银川PPR给水管请到先锋管道制造
公司名称	甘肃先锋管道制造有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	甘肃省兰州市永登县树屏镇树屏产业园
联系电话	0931-5302388 13909319088

产品详情

宁夏HDPE100管材地暖管银川PPR给水管请到先锋管道制造 400免费咨询热线：400 - 0931 - 908 博大东方高密度的聚乙烯（DHPE）具有优异的化学稳定性，耐老化及耐环境应力开裂的性能。适合温度范围宽，承压能力强，并具有良好的综合机械性能。1.化学稳定性：由于HDPE分子没有极性，所以化学稳定性好。除了少数强氧化剂外，大多数化学介质对其起不到破坏作用。不滋生细菌不结垢。其流通面积不会随运行的时间而减少。属于环保型的产品。

2.连接强度高（主要是热熔对接承插）如：接头少，无泄漏。3.施工便捷：由于DHPE管质量轻，搬运和链接都很方便，所以施工快捷，维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下，其优势更加明显。4.磨阻系数小，流量大：采用DHPE为材料的管道比相同的口径的其他管道可通过的更大的流量。换言之，相同条件下，可采用口径相对较小的DHPE管道。5.柔韧性好有一定的绕曲度（22.5°）：DHPE管材轴向略微绕曲。不受地面一定程度不均匀沉降的影响，可以不用管件就直接铺设在略微不直的沟槽内等等。6.良好的耐低温：抗冲击的脆化温度（-70℃），一般低温条件下（-30℃以下）施工时不必采用特殊的保护措施，冬季施工方便。而且聚乙烯管具有良好的抗冲击性，即使有2.5倍于公称压力的水锤也不会对管道造成任何的损害。7.优异的耐磨性能：德国曾勇实验证明DHPE的耐磨性能甚至比铜管还要高几倍。8.抗压性能强：与其他管材比较具有明显优势。

9.使用寿命长：在不受阳光的紫外线直射条件下，使用年限可达50年以上。性能良好：良好的卫生性能，管道中无任何有毒助剂，管道内壁光滑，不结垢，不滋生细菌，耐腐蚀性能好。抗冲击性能强，耐低温性能好，重量轻，寿命长，施工安装方便，连接安全可靠，柔润性好，抗地质不均匀沉降。