

涂装车间废水处理设备工艺流程

产品名称	涂装车间废水处理设备工艺流程
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

涂装车间废水处理设备价格

一、涂装工业废水主要分以下几类；

1、碱性废水

碱性废水一般分为单一碱性废水和混合碱性废水。单一碱性废水如碱性锌酸盐镀锌废水和离子交换树脂再生废水。混合碱性废水大部分来自生产工序上没有化学或电化学除油、脱脂所产生的废水。

碱性废水处理可借由pH控制，投加硫酸或盐酸以中和。亦可利用酸洗车间排出的废水混合后，再视pH高低而投加药剂中和，以减少用药量。

2、酸性废水

酸性废水主要来自酸洗工序排出的废酸及涂装工件酸洗后的冲洗水。酸性废水处理可借由pH控制，投加**、碳酸钠或石灰等药剂中和。当然，也可利用车间排出的碱性废水混合后。再视pH高低而投加药剂中和。

3、含油废水

油类污染物常以三种状态存在：粒径大于60um的为可浮油，漂浮在水面，易从水中分离出来，可采用沉淀、气浮等处理工艺；粒径在10- 60um的为分散油和乳化油，不易上浮，难以用物理方法从水中分离出来，可采用化学处理-气浮处理工艺，以破解乳化油和去除分散油；另一类为溶解油，一般为5 - 15mg/l.，依处理后水质要求，必须采用生化处理，甚至使用超滤工艺进行处理。

4、磷化废水

含磷废水一般经单独处理后，排入电镀混合废水系统再进行处理，或直接排入电镀混合废水系统处理。除磷技术主要有生物法和化学法两大类。生物法如厌氧好氧、厌氧缺氧好氧脱氮除磷工艺等，主要适合处理低浓度及**磷废水。化学法主要为混凝沉淀工艺，适合处理无机磷废水。

混凝沉淀法除磷即向含磷废水中投加混凝药剂，使水中的磷酸根离子生成难溶盐，从水中沉降分离，再利用沉淀、气浮或过滤等方法将磷从废水中除去，使废水中的磷含量 1mg/L ，达到除磷的目的。其主要优点是除磷效率高。处理效果稳定可靠。

5、含铬废水

含铬废水来源于钝化及有包金属铬酸阳极氧化处理工序，其主要成分为重铬酸盐类。在废水中随着不同的pH。重铬酸盐类以 CrO_4^{2-} 和 $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$ 两种具有毒性的六价铬形式存在，一般可经化学还原法将六价铬还原成无毒性的三价铬。

6、电着涂装废水

电着涂装废水产生于涂件上附着的清洗过程。一般包括去离子水冲洗水和超滤液，含有水溶性树脂、颜料、填料、助溶剂和少量重金属。

电着废水的处理方法有超滤法、混凝法等。

7、喷漆废水

湿式喷漆室用水洗涤喷漆室作业区空气，空气中的漆雾和**溶剂被转移到水中形成了喷漆废水。其水质由所用涂料（以硝基漆、氨基漆、醇酸漆和环氧漆为主）、溶剂（如乙醇、丙酮、脂类、苯类等）和助溶剂而定。

喷漆废水的形成有两种方式：其一是一部分循环水被排出成为废水，并补充足量的新鲜水；其二则是经过一定的时间后循环水全部较新。两种方式的污染程度虽有差异，但废水处理都是先除去浮渣，然后以铝盐进行凝聚，靠沉淀或气浮处理除去所含涂料中的颜料和大部分树脂，以及一部分表面活性剂。在处理后的水中残存树脂与溶剂。化学耗氧量与生化需氧量仍较高，应再经进一步处理。经过预处理的出水排入混合废水调节池，可与其他废水一同处理，处理方法有混凝沉淀法、活性污泥处理法、生物处理法等。

二、处理流程介绍

(1)预处理：汽车涂装车间排出的磷化废水、电泳废水分别经旋流沉降器将废水大颗粒杂质通过旋流法得以分离，废水排入磷化综合废水储存槽、电泳废水储存槽；喷漆废水经滤网将废水中的漆块过滤，废水排入喷漆废水储存槽；前处理脱脂废水先经纸带过滤器去除颗粒杂质，然后进行超滤处理，超滤出水排入脱脂废水储存槽，超滤浓液存入浓油槽；各储槽内均设置2台以对角形式安装的不锈钢潜水搅拌机，利用潜水搅拌机推流搅拌作用，使各自的废水处于流动搅拌状态而不产生沉淀；

(2)混凝沉淀：各废水储存槽内的水先泵入磷化综合废水储槽配水，经均质调节后，加入钙盐、调节酸碱pH，经混凝、助凝后，废水中的重金属离子、磷酸盐、氟化物和部分**物形成沉淀并产生凝絮物，引入沉淀池沉淀分离；

(3)生物水解酸化：沉淀池出水经pH调节槽加酸调节pH值至7.5~8后，进入生化处理系统，经厌氧菌水解和酸化，使废水中大分子**物转化为小分子**物，再加入少量聚合双酸铝铁后经沉淀槽将悬浮物沉降下来；

(4)生物过滤：沉淀出水进入生物滤池处理，水解酸化出水后进入上向流式曝气生物滤池，废水由下而上通过过滤料层，池底提供曝气，气水同为上向流，使废水中的**物得以降解和消化，水流以上向流形式通过滤层区至**部出水管，由出水管排出进入排放水箱，由排放水箱溢流水经COD检测经排水井排放。

三、设备特点

1、一体化污水处理设备在处理废水时管理方便、操作简单，运行费用低、处理效果好，水质稳定，集中程度高，结构紧凑，占地面积小，易组装、移位，全自动运行，*专人看管。