

三菱MR-J3-11KA4-LC078伺服驱动器显示报警不能启动修理

产品名称	三菱MR-J3-11KA4-LC078伺服驱动器显示报警不能启动修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

三菱MR-J3-11KA4-LC078伺服驱动器显示报警不能启动修理，YUKEN三菱油研伺服驱动器常见报警；AL10,AL12,AL13,AL14,AL15,AL16,AL17,AL19,AL1A,AL20,AL24,AL25,AL30,AL31,AL32,AL33,AL35,AL37,AL42,AL45,AL46,AL50,AL51,AL52,AL53,AL73,AL74,AL75,AL8A,AL8E,AL90,AL96,AL9A,E9,等。三菱伺服报警代码三菱交流伺服系统主要由三个系列：MR-ES、MR-J2S、MR-J3。通常故障情况可由伺服驱动器上显示代码来初步判断，以下是几种常见的故障及其排查方法：表示伺服紧急停止。引起此故障的原因一般有两个，一个是控制回路24V电源没有接入，另一个是CN1口EMG和SG之间没有接通。参数异常。内部参数乱，操作人员误设参数或者驱动器受外部干扰导致。编码器故障。内部参数乱或编码器线故障或电机编码器故障。参数恢复出厂值或者更换线缆或者更换电机编码器，若故障依旧，则驱动器底板损坏。编码器故障。电机编码器故障或线缆断线、接头松动等导致。更换编码器线或伺服电机编码器。MR-J3系列发生此故障时，还有一种可能是驱动器CPU接地线烧断导致。再生制动异常。若刚通电就出现报警，则驱动器内部制动回路元件损坏。若在运行过程中出现，可检查制动回路接线，必要时外配制动电阻。过载。检查输出U、V、W三相相序接线是否正确，伺服电机三相线圈烧坏或接地故障。监控伺服电机负载率是否长时间超过，伺服响应参数设置过高，产生共振等原因。主回路断开。检查主回路电源是否接入，若正常则主模块检测回路故障，须更换驱动器或配件。误差过大。电机编码器故障或驱动器输出模块回路元件损坏，通常油污较多的使用场合此故障较多。另外简单判断伺服电机故障方法：去掉电机所有接线后，转动电机轴承，如能感觉到明显的阻力，转动时不顺畅，则机身线圈烧坏，另外装配联轴器不当时很容易把编码器敲坏，可摇动电机编码器部分，若能听到编码器碎片的声音，则编码器被敲坏，报警：键盘面板LCD显示：加、减、恒速时过电流。对于短时间大电流的报警，一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，模块也可能已受到冲击损坏，有可能复位后继续出现故障，产生的原因基本是以下几种情况：电机电缆过长、线缆选型临界造成的输出漏电流过大或输出电缆接头松动和电缆受损造成的负载电流升高时产生的电弧效应。小容量7.5G11以下变频器的24V风扇电源短路时也会造成报警，此时主板上的24V风扇电源会损坏，主板其它功能正常。若出现报警且不能复位或一上电就显示报警，

