

锂电池航空运输包装件3m堆码测试怎么做？

产品名称	锂电池航空运输包装件3m堆码测试怎么做？
公司名称	深圳市商通检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道马安堂社区布龙路227号 格泰隆工业园A栋厂房一层110号
联系电话	13635147966

产品详情

为切实保证电池航空运输安全，避免不安全事件的发生，各机场在每个类型的电池收运过程中，电池需证明符合《联合国危险物品运输试验和标准手册》第3部分38.3款（即UN38.3），没有UN38.3合格报告的不能收运。所以对锂电池的要求也越来越严格，在2023年的IATA DGR64th(2023版)锂电池航空运输包装件新增了堆码测试要求。

随着科技的发展，锂电池大量应用在手机、笔记本电脑、电动工具、电动车、路灯备用电源、航灯、家用小电器上，可以说是*大的应用群体。但锂电池在充放电过程中会产生大量的热量，遇上较差的散热条件和工作环境，电池轻则会变形影响性能，严重者可导致起火、爆炸等危险。

堆码测试的分类

堆码测试是用来验证待测物在包装状态，模拟在仓储栈板或运输时包装物的堆放，纸箱所能承受的耐压强度水平。

是为了考察产品在承受一定时间的垂直方向挤压压力下对产品的保护性能，

堆码测试主要分为静态堆码和动态堆码。静态堆码主要指包装件在储存过程中的堆码，将样品放在平整水平面上，在其上面施加均匀载荷，进行一定时间的试验。

动态堆码指包装件在运输过程中的堆码，除特定堆码载荷外，还伴有随机振动或其他振动条件。

而锂电池的堆码测试就属于静态堆码测试。

堆码测试的新要求

IATA DGR64th(2023)版针对PI965 Section IB和PI968 Section IB，包装件新增3m堆码测试，

接下来由安可捷给大家详细介绍下这个试验：

一、试验样品数量 每种设计类型和每个制造厂家3个试验样品。

二、试验方法

01、试验标准

堆码试验的参考试验方法标准：

联合国《关于危险货物运输的建议书规章范本》ST/SG/AC.10/1/Rev.22 6.1.5部分中相关内容。

02、试验方法

- 1) 包括试验样品在内的*小堆码高度不小于3m，试验时间为24h；
- 2) 在试验样品的顶部表面施加一载荷(P)，此载荷相当于运输时可能堆叠在它上面的同样包装件的总质量。
- 3) 堆码载荷(P)按下面公式计算：

P: 加载的载荷，计算结果进位取整，单位为千克(kg)；

H：堆码高度(不小于3m)，单位为米(m)；

h：单个包装件高度，单位为米(m)；

m：单个包装件毛重，单位为千克(kg)

03、通过试验的准则

- 1) 所装电池无受损且包装件性能无任何降低；
- 2) 包装件均不得泄漏。对复合或组合容器，所装的物质不应有从内贮器或内容器中漏出；

3) 包装件不应出现可能对运输安全有不利影响的损坏，或者可能降低其强度或造成包装件堆码不稳定的变形。