

吊钩拉力测试 吊装绳索拉力检测

产品名称	吊钩拉力测试 吊装绳索拉力检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

吊钩的安全要求吊钩应具有足够的强度和刚度，因此对吊钩的材料和加工都有严格的要求，不许使用铸造的吊钩，不许用冲击韧性低的材料制作。吊钩分为锻造吊钩和叠片式铆接板钩。

锻造吊钩通常用塑性好且不易产生时效应变脆性的20号低碳钢整体锻造而成，然后经退火处理；板钩用20号钢、Q235、16Mn钢钢板铆合而成。吊钩应转动灵活，固定螺母的定位螺栓、开口销等必须紧固完，并且吊钩表面应光洁，无剥裂、锐角、毛刺等缺陷。

吊钩上的任何缺陷都不得进行焊补，因焊接的高温会引起材料的机械性能和金属组织的改变，增加材料的脆性。

吊钩的负荷试验，对于新投入使用的吊钩及使用一段时间的吊钩应做负荷试验，以额定载荷的1.5倍作为试验载荷，载荷悬挂时间不少于10分钟，卸载后不应有变形。对于使用一段时间的吊钩，也可以做负荷试验，确定使用载荷。吊钩使用一段时间后，由于钢丝绳的作用，往往使吊钩表面硬化。为防止这种表面硬化，可每半年到一年作一次退火处理，但必须根据材质控制温度，否则反而会使吊钩金属晶粒变粗，影响使用寿命。对于20号钢制成的锻造钩，退火温度可控制在500 ~ 600 ，保温后慢慢冷却，这样钢的组织不会发生变化。

吊钩的安全检验：吊钩每年至少应进行一次全面检验，对于频繁使用的吊钩每季度至少进行一次检验。检验前应用煤油洗净钩体，用20倍放大镜检查危险断面，不得有裂纹、塑性变形、铆钉松动等现象。检验合格的吊钩，其加工面应涂以防锈油，非加工以防锈漆，并应在低应力区出不易磨掉的标记。