

自动下托装盒机包装设备做CE认证要求

产品名称	自动下托装盒机包装设备做CE认证要求
公司名称	上海图尔齐检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	CE:EMC+MD EMC+LVD:GPSD PPE:CPR
公司地址	上海市金山区吕巷镇建乐路691弄16幢(来创经济园区)
联系电话	13268886117 13268886117

产品详情

参考标准

晶粒度测试标准

GB/T 4335-2013 低碳钢冷轧薄板铁素体晶粒度测定法

GB/T 6394-2002 金属平均晶粒度测定法

ASTM E112-13 测定平均晶粒度的标准试验方法

YS/T 347-2004 铜及铜合金 平均晶粒度测定方法

试验方法

晶粒度检验方法有：

(1) 渗碳法。将试样在 930 ± 10 保温6h，使试样表面获得1mm以上的渗碳层。渗碳后将试样炉冷到下临界温度以下，在渗碳层中的过共析区的奥氏体晶界上析出渗碳体网，经磨制和浸蚀后便显示出奥氏体晶粒边界。这种方法适于渗碳钢。

(2) 氧化法。将试样检验面抛光，然后将抛光面朝上放入加热炉中，在 860 ± 10 加热1h，然后淬入水中或盐水中，经磨制和浸蚀后便显示出由氧化物沿晶界分布的原奥氏体晶粒形貌。这种方法适用于碳含量为0.35%~0.60%的碳钢和合金钢。

(3) 网状铁素体法。将碳含量不大于0.35%的试样在 900 ± 10 、碳含量大于0.35%的试样在 860 ± 10 加热30min，

然后空冷或水冷，经磨制和浸蚀后沿原奥氏体晶界便显示出铁素体网。这种方法适用于碳含量为0.25%~0.60%的碳钢和碳含量为0.25%~0.50%的合金钢。

(4) 直接淬火法。将碳含量不大于0.35%的试样在 900 ± 10 、碳含量大于0.35%的试样在 860 ± 10 加热60min，然后淬火，得到马氏体组织，经磨制和浸蚀后显示奥氏体晶界。为了清晰显示晶界，在腐蚀前可在 550 ± 10 回火1h。这种方法适用于直接淬火硬化钢。

(5) 网状渗碳体法。将试样在 820 ± 10 加热，保温30min以上，炉冷到下临界点温度以下，使奥氏体晶界上析出渗碳体网。经磨制和浸蚀后显示奥氏体晶粒形貌。这种方法适用于过共析钢。

(6) 网状珠光体法。采用适当尺寸的棒状试样，加热到规定的淬火温度，保温后将试样的一端在水中淬火，经磨制和浸蚀后可以看到细珠光体网显示出的奥氏体晶粒形貌。这种方法适用于其他方法不能显示的过共析钢。

上海图尔齐检测认证有限公司是一家为国内外企业，是土耳其NB机构国内办事处，提供进出口检测、技术咨询、产品安全检测与认证的第三方服务机构，也是中国第三方检测认证技术和服务创新的先锋者。积极响应国家经济战略布局，旨在为世界各行各业的厂商提供“一站式”优质快捷的检测认证服务。

从事各种机器设备CE认证指令，欧盟国家机构发证

2006/42/EC CEN EN 792-7:2001+A1:2008

Hand-held non-electric power tools - Safety requirements - Pa

2006/42/EC CEN EN 792-8:2001+A1:2008

Hand-held non-electric power tools - Safety requirements - Pa
polishers