

全自动智能封口机器做CE认证标准

产品名称	全自动智能封口机器做CE认证标准
公司名称	上海图尔齐检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	CE:EMC+MD EMC+LVD:GPSD PPE:CPR
公司地址	上海市金山区吕巷镇建乐路691弄16幢(来创经济园区)
联系电话	13268886117 13268886117

产品详情

检测方法

脱碳层厚度测试方法

测定脱碳层深度的方法纳入GB/T224-1987的有金相法、硬度法、碳含量测定法三种

1、金相法

设备简单，方法简便，也是常规脱碳检验中的重要手段，但测量误差较大，数值较低，为保证测量精度，操作者应在每个试样上至少进行五次以上的测量，取他们的平均值作为脱碳层深度。

(1) 试样的选取与制备

选取的试样检验面应垂直于产品纵轴，为保证取样的代表性，可截取试样同一截面的几部分，以保证总检测周长不小于35mm。小试样（直径不大于25mm的圆钢、或边长不大于20mm的方钢）要检测整个周边。具体取样数量和取样部位应在有关产品的标准中规定。如紧固件类产品，应根据GB/T3098.1-2010《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》，选取的试样在距螺纹末端约一个公称直径（1d）、沿螺纹轴心线截取一纵向截面的试件。截取试样时不能使检测面受热而发生变化。试样边缘不得倒圆、卷边，试样应该镶嵌入塑料中或安装在夹具中。用2%~3%硝酸酒精进行腐蚀，以显示钢的组织结构。

(2) 脱碳层的测定

总脱碳层的测定——在中碳钢、低合金钢中是以铁素体与其他组织组成的相对量变化来区分的。借助于测微目镜或直接在显微镜毛玻璃屏上测量从表面到其组织和基体组织已无区别的那一点距离。对每一试样，在*深的均匀脱碳区一个视场内，应随机进行几次测量（至少需5次），以这些测量值的平均值作为总脱碳层深度；而对于工具钢、轴承钢、弹簧钢是测量*深处的脱碳层作为总脱碳层深度的。

全脱碳层的测定——全脱碳层是指试样表面脱碳后得到的全铁素体组织，因此，测量时应从表面测至有渗碳体或有珠光体出现的那一点，或测量产生全铁素体组织的渗度为全脱碳层深度。放大倍数的选择取决于脱碳层深度，如果需方没有特殊规定，通常采用的放大倍数为100倍。一般来说，具有近似平衡组织的钢种脱碳层取决于珠光体的减少量（见图1～图4）。

上海图尔齐检测认证有限公司是一家为国内外企业，是土耳其NB机构国内办事处，提供进出口检测、技术咨询、产品安全检测与认证的第三方服务机构，也是中国第三方检测认证技术和服务创新的先锋者。积极响应国家经济战略布局，旨在为世界各行各业的厂商提供“一站式”优质快捷的检测认证服务。

从事各种机器设备CE认证指令，欧盟国家机构发证

2006/42/EC	CEN	EN 786:1996+A2:2009	Garden equipment - Electrically powered walk-behind and hand and lawn edge trimmers - Mechanical safety
2006/42/EC	CEN	EN 791:1995+A1:2009	Drill rigs - Safety