

# 叮东蓄电池6-FM-33/12V蓄电池规格

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 叮东蓄电池6-FM-33/12V蓄电池规格   |
| 公司名称 | 北京盛达绿能科技有限公司业务部         |
| 价格   | .00/件                   |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 北京市平谷区滨河街道              |
| 联系电话 | 18053081797 18053081797 |

## 产品详情

叮东蓄电池6-FM-33/12V蓄电池规格

?????

标称电压：2V和12V；

额定容量：从7Ah~3000Ah；

工作温度范围：-15 ~45 ；

20 正常使用条件下，20Ah以下浮充寿命5年、20Ah以上浮充寿命8年（20 ），2V系列浮充寿命15年；

采用特殊铅基多元合金板栅，抗腐蚀性能及充电接受能力强；

采用特殊工艺极板配方，活性物质利用率高；

超细玻璃纤维吸液式电池技术，气体复合率达99%以上；

高强度ABS塑料电池槽、盖，结构紧凑，具有、耐冲击、抗震动等特点；

内阻小，大电流放电性能优良；

自放电小，使用温度；

采用多重密封技术，确保电池无泄露，无酸雾逸出，；

使用严格的生产工艺，单体电压均衡性强；

不需维护，无需加水补液；

满荷电出厂，运输安全；

完全的密封型免维护设计

设计寿命长达10年迎合了高频率，深程度放电的需要，极大地\*\*了放电的持久性及深循环放电能力浸泡式极板化成（独特的FTF极板化成工艺）分析纯\*电解液电解液不分层，无需均衡充电无腐蚀气体泄漏阀控式大开启压力为5Psi（1Psi 7KPA）任意方向放置使用电池外壳及盖采用ABS材料强化阻燃材料（UL94 V-0级）可供用户选用自放电低通过IATA机构无害产品认证符合IEC896-2，D/N43534，及BS6290 Pt4,EUROBAT标准

叮东蓄电池6-FM-33/12V蓄电池规格

曹永强介绍说，这每一项核心技术中都有许多专利技术，目前已获得数十项核心技术专利。

### （1）热源隔断

首先是热源隔断，它的主要优势是从电芯、模组两个层级进行双重防护。

电芯方面，所有电芯间采用全新开发的双层复合材料，既能隔离热源，又耐火焰冲击，有效解决了传统气凝胶不耐冲击的痛点。同时结合不同化学体系电芯循环膨胀特性不同，设计双层复合材料，既可有效解决电芯膨胀对空间的需求，又能隔离热源。

模组方面，每个模组间都采用高温绝热复合材料，可阻止火焰冲击和长时间传热传导。防护罩设计定向排爆出口，能快速将模组内部高温气火流排出，避免模组内部热蔓延。

### （2）双向换流

电池发生热失控过程中会产生大量高温、高压气火流，大禹电池技术通过对多种换流通道设计方案仿真模拟，实现换流强度和比例的化设计，有效控制热源按预定轨迹流动，减少对相邻模组的热冲击，可以避免再次引燃。

### （3）热流分配

则是通过搭建燃烧模型、热力学与流体力学拟合仿真、冲击强度和压力计算等虚拟技术应用，可实现气火流在不同结构通道内的均匀分布。

曹永强介绍说，电池包之内，他们设计了纵向通道，纵向通道和底部的换流通道是连通的，就是说它在气压的作用下，它会上下流动。

对于流动轨迹，曹永强他们也是经过精心设计的。“我们通过大量的仿真，对于气火流的强度和比例进行化的设计，它是要经过我们对热量的分析，气流强度的冲击的大小，温度的变化，按照热源轨迹去流动，避免对相邻的电芯相邻的模组产生急剧性的热冲击，引发第二次热失控。”

#### (4) 定向排爆

这是大禹电池核心的技术。它是通过分流、导流、换流将火源快速引导至灭火通道并安全排出。该技术目前已攻克了通道内压力和\*\*均匀化调节的难点，消除了热量集中，使气火流在通道内分层均匀流动。

曹永强解释说，通过定向排爆和换流，可以使高温气体，例如NCM811电池，超过1000 的高温迅速降到200 以内。

#### (5) 自动灭火

长城汽车在电池包的定向排爆出口，设置多层不对称蜂窝状结构，实现火焰快速抑制和冷却，并通过多点化、均布化、小型化设计，有效减小体积、降低重量，\*\*降温效果。此时，气火流排出到电池包外的温度已经低于100 。

对于热源排出，长城汽车也是经过设计的。曹永强说，热源排出的位置是整车的一个安全区域，排出的气体不会对周围的人和物产生二次伤害，这就是定点排出的设计理念。

#### (6) 正压阻氧

根据蜂窝孔径及单位气体质量\*\*，保持包内压力始终高于包外，避免因氧气进入导致二次燃烧。

在曹永强看来，正压阻氧非常重要，因为氧气进入导致的二次燃烧是非常爆裂式的燃烧，是很难抑制的。

因此，他们在通道和灭火设计时，灭火的孔径大小尺寸，是经过多次测试才选择的优指标，保证电池包的内部压力一直高于电池包外，避免电池外部的空气进入到内部。

#### (7) 高温绝缘

高温绝缘就是对电池包内的高压部件进行绝缘防护，因为在热时空过程中，传统设计的高温绝缘层会被烧掉，电池包内的金属部件会起弧。

曹永强解释说，一旦引起高压起弧，金属部件会瞬间被击穿，电池包就会出现大的孔洞，火焰就会冲出电池包。

因此必须对电池包内的高压连接及高压安全区域进行高温绝缘防护设计。