

防城港M12MTH压板生产工厂

产品名称	防城港M12MTH压板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

防城港M12MTH压板生产工厂 (3)尖轨跳动制动位时,转K6、转K2、转8B、转8AB、转8AG、转8G型和C76B型车装用的25t轴重转向架交叉杆上部和闸瓦托间隙不小于20mm 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

这种快速扣件系统具有以下主要特征: (1)零部件均可在轨枕厂预组装; (2)组装与拆卸均可实现机械化作业; (3)不含带螺纹的部件,构件轻巧,坚固耐用; (4)弹条扣压力为12.5kN; (5)在钢轨下和铁垫板下均设置弹性垫板; (6)低刚变、高弹性、低阻尼; (7)扣件与钢轨及混凝土板体之间无任何直接接触,绝缘性能良好 所用的材料是以硫磺、砂子、水泥和石蜡加热混合而成,其配合比为:砂子:水泥:石蜡=1:1.5:0.5:0.03

中间防振橡胶垫板的垂向刚度目标值为10~15MN/m 轨头横向位移的大值控制在5mm以内研究确定客运专线扣件系统的弹性指标,研究扣件系统合理弹性指标的评价方法及扣件系统刚度与轨道刚度的合理匹配,确定客运专线扣件系统的弹性指标 2.紧固扣压件和铁垫板的部件 对于不分开式扣件,为同一套紧固件,通常为螺旋道钉和预埋于轨枕中的套管,对于分开式扣件,为两套不同的紧固件,紧固扣压件的通常为T形螺栓和螺母,紧固铁垫板的通常为锚固螺栓和预埋套管

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件,又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上,保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为:弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统。