

广州荣裕环境 广州不锈钢酸洗钝化厂家 广州不锈钢酸洗钝化

产品名称	广州荣裕环境 广州不锈钢酸洗钝化厂家 广州不锈钢酸洗钝化
公司名称	广州市荣裕环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市南沙区东涌镇启新路68-1
联系电话	13822265968 13822265968

产品详情

荣裕环境工程-广州不锈钢酸洗钝化

广州荣裕环境工程致力于不锈钢酸洗钝化，不锈钢电解抛光，不锈钢管道酸洗钝化，不锈钢板材酸洗钝化，碳钢酸洗钝化，不锈钢化学清洗钝化等服务，拥有各类进口清洁保养设备，齐全清洁工具，清洁器具，环保清洁剂，拥有一支经验丰富，技术规范扎实，素质稳定的清洁服务队伍

钝化处理：用铬酸盐溶液与金属作用在其表面生成三价或六价铬化层的过程，称为钝化，亦名铬化。多用于铝、镁及其合金的处理，对钢铁也能形成铬化层，但很少单独使用，常和磷化配套使用，广州不锈钢酸洗钝化，以封闭磷化层的孔隙，使磷化层中的钢铁钝化，以抑制残余磷化加速剂的腐蚀作用，进一步增加防护能力。

钝化时一般用溶液（2~4克/升，有时也加入1~2克磷酸），在80-90摄氏度浸渍2-3分钟取出，水洗即可钝化液能使金属表面呈钝态的溶液。一般用于镀锌、镀镉和其他镀层的镀后处理。目的是在镀层表面形成能阻止金属正常反应的表面状态，提高其抗蚀性，并增加产品美观。常用的钝化液主要成分是铬酸、硫酸。但由于铬酸造成环境污染，广州不锈钢酸洗钝化多少钱，近年来采用低浓度或中浓度铬酸钝化液，也能满足一般产品要求。在某些场合，产品要求银白色或蓝白色，则经三酸钝化处理后生成的彩虹色钝化膜，还可以再经过碱液漂白处理(白色钝化)，但镀层的耐蚀性能下降

荣裕环境工程-广州不锈钢酸洗钝化

广州荣裕环境工程致力于不锈钢酸洗钝化，不锈钢电解抛光，不锈钢管道酸洗钝化，不锈钢板材酸洗钝化，碳钢酸洗钝化，不锈钢化学清洗钝化等服务，拥有各类进口清洁保养设备，齐全清洁工具，清洁器具，环保清洁剂，拥有一支经验丰富，技术规范扎实，素质稳定的清洁服务队伍

酸洗钝化用法：根据不锈钢的材质和氧化皮严重程度不同，可以用原液或按1：1~4的比例加水稀释后使用；铁素体、马氏体和镍含量低的奥氏体不锈钢（如420、430、200、201、202、300、301等）稀释后使用，镍含量较高的奥氏体不锈钢（如304、321、316、316L等）用原液浸泡；一般常温或加热到50~60度后使用，浸泡3-20分钟或更长时间（具体时间和温度用户根据自己的试用情况确定），至表面污垢完全清除，成均匀银白色，形成均匀致密的钝化膜为止，处理完成后取出，用清水冲洗干净，再用碱水或石灰水冲洗中和。

荣裕环境工程-广州不锈钢酸洗钝化

广州荣裕环境工程致力于不锈钢酸洗钝化，不锈钢电解抛光，不锈钢管道酸洗钝化，不锈钢板材酸洗钝化，碳钢酸洗钝化，不锈钢化学清洗钝化等服务，拥有各类进口清洁保养设备，齐全的工具，清洁器具，环保清洁剂，拥有一支经验丰富，技术规范扎实，素质稳定的清洁服务队伍

酸洗钝化的后处理。

不锈钢工件经酸洗、水洗后，可在含10%（质量分数）的碱—1高锰酸盐溶液中浸泡+4%（质量分数）KMnO₄在71-82 °C下浸泡5-60分钟以除去酸性物质。洗掉残留物，广州不锈钢酸洗钝化厂家，然后用清水冲洗干净，晾干。不锈钢酸洗钝化后表面出现斑点或污迹，可用新鲜的钝化液或较高浓度的擦洗，即可消除。后酸洗钝化的不锈钢设备或零件应加以保护，可用聚乙烯薄膜覆盖或包裹，避免异种金属与非金属接触。

酸性和钝化废液的处理应符合国家生态环境保护排放规定。例如，广州不锈钢酸洗钝化免费试样，可以向含氟废水中添加石灰乳或氯化钙乳。钝化液应尽可能不使用重铬酸盐。若有含铬废水，可加入进行还原处理。酸洗可能引起马氏体不锈钢的氢脆。必要时，可通过热处理（加热至200 一段时间）进行脱氧。

广州荣裕环境-广州不锈钢酸洗钝化厂家-广州不锈钢酸洗钝化由广州市荣裕环境工程有限公司提供。广州市荣裕环境工程有限公司是一家从事“油罐清洗，换热器清洗，工业设备清洗，不锈钢酸洗钝化”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“油罐清洗，换热器清洗，工业设备清洗，不锈钢酸洗钝化”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使荣裕环境在清洗、清理设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！