

外墙砖/文化砖/通体瓷砖/国家工程首选品牌

产品名称	外墙砖/文化砖/通体瓷砖/国家工程首选品牌
公司名称	福建省晋江市金庄陶瓷有限公司
价格	1.00/片
规格参数	
公司地址	中国 福建 晋江市 内坑金庄陶瓷有限公司
联系电话	086-059585010240 13799573595

产品详情

规格	10*20、14*28、20*40 (cm)	吸水率	3 (%)
等级	优等品	品种	通体砖
型号	汇总	保养方法	清水
密度	- (g/m3)	耐磨转数	- (转)
表面效果	亚光	风格	中式现代
断裂模数	AAA (Mpa)	抗压强度	AAA (Mpa)
标准	G/BT4100-2006陶瓷砖附录 j	产地	福建
功能空间	阳台	耐磨系数	AAA
品牌	金庄牌	适用空间	室内及室外
图案	文化石	系列	e石代

瓷砖市场发展前景：中国近年来房地产业的空前发展，紧紧围绕着房产伴生的建筑外墙瓷砖市场需求巨大。随着中国陶瓷生产工艺和技术迅猛发展，瓷砖市场个性化产品突出，产品发展开始趋向高端。现在中国瓷砖企业在瞄准高端市场，强调调整产品结构和提高产品附加值的同时，还兼顾行业的整体利益，通过努力提高产品技术含量、加大自主创新、培育自主品牌等措施，实现可持续发展。随着个人收入和欣赏品位的提高，中高端瓷砖产品需求不断扩大。另外，随着基础设施改造、居民住房建设的投资也日益增加，伴随gdp的稳步增长，普通民众的收入也不断增加，且开始讲究装饰住房，瓷砖等建材商品需求日益上升，未来瓷砖市场前景广阔。

如何判断瓷砖质量的好坏: 无论是哪种瓷砖，其质量鉴别不外乎耐磨度、吸水率、硬度、色差、尺码等几个标准，因此均可以用下面的方法初步判定其质量。

釉面砖：用橡皮锤或手指轻轻敲击釉面砖的各个位置，如声音一样，说明内部没有夹层；如果声音有差异，则内部可能有夹层，不合格。

抛光砖：同样质量的抛光砖，从侧面看砖体比较薄的质量好，而且质量好的抛光砖亮度比较高。

通体砖：掂一下砖的重量，同样尺寸的砖，重的要比轻的好。质量好的砖面细腻、光滑。

超微粉玻化砖；超微粉砖是玻化砖的一个新系列。其显著特点是每一片花纹都不同，但整体却非常协调、自然。市场上有一种仿超微粉砖，粗看有点像超微粉砖，但仔细观察就会发现，它的花纹差不多每片都一样。

仿古砖：用铁钉在砖的表面划一下，质量好的砖不会留下痕迹。一般来说，颜色正的仿古砖质量比较好。

听声音：用手轻轻敲击瓷砖，若声音清脆、悦耳，则表明瓷砖瓷化程度高，质量好；若声音沉闷、滞浊，则表明其烧结度不够，质地较差。

用水滴：将水滴在地砖背面，看水散开后浸润的快慢，一般来说，吸水越慢，说明该地砖密度越大，质量越好；反之，吸水越快，说明地砖密度小，其质量较差。

用尺量：首先把四块砖平方在地面上进行拼合，看是否有缝隙，周边是否平整。然后用卷尺测量地砖的周边大小，边长的精确度越高，则表明质量越好；反之，精确度越低，则表明质量较差。

产品特点：1、选取多种优质陶瓷原材料，经24小时研磨，除铁、除渣，率先采用天然气干燥技术，保证了原材料的优质纯正；2、采用意大利进口萨克米压机超强高压成型再经1250摄氏度高温烧制而成，造就了金刚石般的硬度与微小的尺度误差，为工程施工提供了一等的质量保证；

3、“金庄陶瓷”系列产品的最大特点是，以其极具纯天然石材感的表现效果，凹凸立体感的亚光模面，质感细腻，色调独特美观，是替代天然石材装饰之首选品牌；4、品质保证，表里如一，“绿色环保”，可大范围用于高档住宅、写字楼、学校、医院等市政工程和公共建筑，满足个性化装修、装饰需求；e、公司产品力求完美，在不断探索与进取中使产品拥有“高品质的外观体现”与“无尽的的想像空间”，达到自然与完美的统一。

瓷砖的铺贴方法

一、施工工具准备 除了抹灰所常用的机具之外，镶贴墙面砖还要准备下述等的机具：开刀、木锤硬木拍板、铁铲、合金鏝、手锤、磨石、合金钢钻头、切割机、手电钻、冲击钻等。二、施工准备

1、基层处理在铺贴瓷砖前，应先检查一下铺贴瓷砖的墙面基层为何种材料。因为许多老房子的内墙粉刷是用质量较差的混合砂浆抹灰的，要在这样的墙面基层上铺贴瓷砖，会产生瓷砖的空鼓、脱落。因此在这样的墙面基层上铺贴瓷砖，首先应将这些老基层铲去，然后根据不同的墙体分别进行处理，并做到基层表面平整、毛糙，立面垂直，阴阳角方正。下面介绍常用的三种墙体的基层处理方法：

(1) 砖墙墙体将原有老粉刷凿去，用钢丝刷子将表面刷干净，并用水湿透后，用1:3水泥砂浆打底（俗称刮糙），木抹子搓平、划毛，隔天浇水养护。(2) 混凝土墙体将原有老粉刷凿去，将混凝土表面凿毛，用水润湿，刷一度107水泥浆，再用1:3水泥砂浆打底，木抹子搓平、划毛，隔天浇水养护。(3) 木板条墙体将原有老粉刷凿去，在木板墙上钉一层钢丝网片，用1:3水泥砂浆打，抹子搓平、划毛，隔天浇水养护。这样处理过的墙体基层铺贴的瓷砖牢固，不易空鼓、脱落。(4) 旧建筑面处理：清理原施工面污垢，并将此面用手凿处理成毛墙面。

如果墙体自身有裂缝，应做妥善处理后才可贴砖，以免日后基本结构裂缝变大导致墙面砖开裂或脱落；对于平整度或垂直度差距太大的地面、墙面，还要用水泥砂浆进行找平处理。

2、抹找平层 加气混凝土外端应在基清洁后，先刷107胶水溶液一遍，然后满钉孔径为32×32mm、丝径0.

7mm的镀锌机织钢线网，钉距（6扒钉）纵横不大于600mm，再抹1:1:4水泥混合砂浆粘结层及1:2:5水泥砂浆的找平层。檐口、腰线、窗台、雨篷等处，在抹找平层时，将流水坡和滴水线留出，抹完找平层砂浆之后，要根据气温情况及时进行浇水养护。

3、浸水贴砖前基层应充分浇水湿润。在考虑到釉面砖有着较高的含水率的这一特性，其应在水中浸泡至少120分钟，需浸泡到不冒气泡为止，然后取出阴干备用。否则，砂浆中的水分被干燥的基层和瓷砖迅速吸收而快速凝结，会影响其粘结牢度；或者墙砖会从水泥里吸收水分，使水泥无法起到粘剂的作用。

4、预排面砖应根据基颜色、光泽、规格、质量及施工条件等综合考虑，事先由设计人员作好排列图案，施工人员须照设计图案进行铺贴。预排时要注意同一墙面的横竖排列，均不得有一行以上的非整砖。非整砖行应排在最不醒目的部位或阴角处，方法是用接缝宽度调整砖行。室内镶贴砖如设计无具体规定时，接缝宽可在1—1.5mm之间调整。在管线、灯具、卫生设备支承等部位，应用整砖套割吻合，不得用非整砖拼凑镶贴，以保证饰面的美观。

三、铺贴程序及方法基层抹灰--结合层抹灰--弹线分格--铺贴--检查--钩缝--清理

- 1、基层抹灰：此工序应严格控制垂直度，表面越毛越好。
- 2、结合层抹灰：底层抹灰一天后，用1：1.5水泥砂浆抹灰。
- 3、弹线分格：注意弹线时将异形块留在不显眼的阴角或最下一层。
- 4、釉面砖铺贴

1)铺设的顺序有讲究贴地面砖应由内向外贴，如地面有坡度或有地漏儿，应注意按排水方向找坡。2)墙砖应从下向上铺贴，为美观起见，最底层的砖应后贴。墙砖贴完后再压地砖，遇有半块砖时，应尽量放在下面。另外，一面墙不能一次贴到顶，以防瓷砖自重较大，引起塌落。3)镶边条的铺贴顺序，一般是按贴面阴（阳）三角条墙面的步骤进行，即先铺贴一侧墙面砖，再铺贴阴（阳）三角条，然后再铺贴别一侧墙面砖。这样阴（阳）三角条比较容易与墙面吻合。

4)镶贴墙面时，应先贴大面，后贴阴阳角，凹槽等难度较大、耗工较多的部位。5)在瓷砖铺贴过程中，在贴砖面之外，用碎釉面砖作两个基准点，以便铺贴过程中随时检查平整度。6)以所弹分格线为依据进行铺贴，在1:2水泥细砂中加入适量3-4%107胶，可改善砂浆的和易性，减缓凝结时，以方便粘贴和防止砂浆流淌。将砂浆抹于瓷砖背面，贴上墙上用橡皮锤轻敲砖面，使灰浆挤满。贴完底层一层瓷砖后，将靠尺垂直放置作为竖向标准。贴时一般从阳角开始，以便不成整块的瓷砖对齐缝。所有纵横缝都须对齐，砖面沾着的灰浆应在未干时擦掉，贴完后用清水冲洗擦净。7)贴于墙面的砖应用力按压，并用铲刀木柄轻轻敲击，使砖紧密贴于墙面，再用靠尺按标志块将其校正平直。镶贴完整行砖后，再用长靠尺横向校正一次。对高于标志块的，需轻轻敲击，使其平齐，若低于标志块（即亏灰）时。应取下砖，重新抹满刀灰再镶贴，不得在砖口处塞灰，否则会造成空鼓。然后依次按上法往上镶贴，注意保持与相邻砖的平整。如遇砖的规格尺寸或几何形状不等时，应在镶贴时随时调整，使缝隙宽窄一致。当贴到最上一行时，要求上口成一直线。8)制做非整砖块时，可根据所需要的尺寸划痕，用合金钢錾手工断，折断后在磨石上磨边，也可采用台式无齿锯或电热切割器等切割。9)若墙留有孔洞，应将砖按孔洞尺寸与位置划好，放在一块平整的硬物体上用小锤和合金钢錾予轻轻敲凿，先将面层凿开，再凿水层，凿到符合要求为止，如使用打眼器打眼，则操作较为简便，并更能保证质量。10)地砖铺彻完后要用纸板等覆盖砖面，并至少24小时后才能在砖面上行走。

7、检查：镶贴完毕后进行质量检查，敲击砖面，若发现有空敲声应重新铺设，所有砖铺贴完成品。5、钩缝：整幅瓷砖铺贴好后，应立即用湿布擦去砖面上的水泥等异物。如为浅色或彩色面砖，为使地面面层接缝美观并与面砖表面色彩相协调，在粘结砂浆收浆之前，可用白水泥浆或一定色彩的水泥浆勾缝，并随时将面砖表面擦净，然后用干的白水泥或一定的水泥干擦纵横缝隙，最后压实、压光。6、清理：全部完工后，要根据不同的污染情况，用棉丝，或用稀盐酸刷洗并及时以清水冲净。