

浅析棕刚玉倾倒入炉冶炼工艺

产品名称	浅析棕刚玉倾倒入炉冶炼工艺
公司名称	郑州新利耐磨材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区文化路81号院2号楼206、207房
联系电话	15038075917 13513800270

产品详情

高温棕刚玉倾倒入炉是在炉体钢壳内先冶炼一个刚玉炉壳，一般称为炉缸或熔池，然后在刚玉炉壳内进行棕刚玉冶炼生产。刚玉炉壳实际上是一层较厚的炉衬，一方面起到刚玉冶炼溶液的载体作用，另一方面起到保护炉体外壳的作用。

由于是采用的铝矾土和低铁配方炼制的刚玉炉壳，因此具有耐火度高，稳定性好，炉壳内沉积硅铁少，可靠等优点，满足了棕刚玉冶炼对刚玉炉壳的功能要求。

采用倾倒入炉冶炼法生产的棕刚玉，结晶集合体多，晶体尺寸小，玻璃相高且分布晶界上，所以韧性差，脆性大，磨粒易脱落，自锐性好，致密性好，较适应于固结磨具和耐火材料。

倾倒入炉生产的棕刚玉颜色要比固定炉棕刚玉的颜色重，泛黑，比二级棕刚玉的颜色纯，而且硬度要高于固定炉棕刚玉。

倾倒入炉产出的棕刚玉SiO₂含量小于1%，这是区分两种炉的直接方法。价格同粒度下,基本是倾倒入炉高于固定炉。倾倒入炉法能连续生产，机械化程度高，热能利用合理，单位耗电量低，没有乏料，不必每次都修炉，生产效率高，但投资较大，是目前使用普遍的一种刚玉冶炼方法。

倾倒入炉冶炼法：用倾倒入炉冶炼的棕刚玉特点是，结晶体多，晶块体积小，玻璃质高，所以相对的韧性较差，脆度有程度上的提升，适合用于磨具，和耐火材料。

郑州新利耐磨材料有限公司

联系人：唐先生

通讯地址：河南郑州市新郑龙湖经济开发区向东工业园

