

cnc数控铣床 小型数控铣机床

产品名称	cnc数控铣床 小型数控铣机床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

CNC数控铣床和小型数控铣机床是机床行业中的两个重要设备，它们在现代制造业中起着至关重要的作用。针对这两款设备，山东久诚机床有限公司将从理论框架、实用建议和领域案例三个角度出发，为您详细介绍它们的相关信息。

理论框架

在理论框架篇中，我们将介绍CNC数控铣床和小型数控铣机床的基本概念、工作原理和分类。CNC数控铣床是一种通过预先编程控制刀具对工件进行加工的机床，它可以实现高精度、高效率的加工过程。而小型数控铣机床则是针对特定行业或个人需求而设计的一种小型设备，具有体积小、结构紧凑、操作简便等特点。

实用建议

在实用建议篇中，我们将从选购、使用和维护三个方面为您提供有益的建议。如何选择一款适合自己需求的CNC数控铣床或小型数控铣机床？怎样正确操作这些设备以获取**加工效果？又该如何进行日常维护和保养以延长设备的使用寿命？这些问题将得到详细解答。

领域案例

在领域案例篇中，我们将介绍CNC数控铣床和小型数控铣机床在多个领域中的应用案例。无论是汽车制造、航空航天、电子设备制造还是模具加工，这两款设备都扮演着重要的角色。通过实际案例的介绍，您将更加深入地了解它们的优势和适用范围。

问答

下面是几个与CNC数控铣床和小型数控铣机床相关的常见问题及解答：

1. CNC数控铣床和小型数控铣机床有什么区别？

- CNC数控铣床是通用性较强的设备，适用于各种复杂形状的工件加工；而小型数控铣机床则主要针对小型工件进行加工，结构更为紧凑方便搬运。

2. 如何选择适合自己需求的CNC数控铣床？

- 在选择CNC数控铣床时，应考虑加工要求、工件尺寸、精度要求、生产批量等因素，并与供应商进行充分沟通。

3. 如何正确操作和维护CNC数控铣床和小型数控铣机床？

- 操作时，应掌握设备的基本操作流程，熟悉相关编程知识，并注意安全操作。维护方面，定期检查设备的润滑、冷却系统，保持设备清洁，并及时处理设备故障。

通过对CNC数控铣床和小型数控铣机床的理论框架介绍、实用建议和领域案例的详细描述，相信您已经对这两款设备有了更深入的了解。如果您对这两款设备有进一步的需求或者想了解更多信息，请随时联系我们，山东久诚机床有限公司将为您提供专业的咨询和解答。

Specifications	Units	XK7126	XH
工作台尺寸Table size	mm	800x260	800
X轴行程X axis travel	mm	450	4
Y轴行程Y axis travel	mm	320	3
Z轴行程Z axis travel	mm	400	4
工作台更大承重Max. worktable load	kg	200	2
T型槽 (数量-宽度-间隙) T slot(number-width-pitch)		3-14x80	3-1
主轴转速Max. spindle speed	rpm	6000	60
主轴锥度Spindle taper	mm	BT40	BT
主电机功率Main motor power	kw	3.7	3
X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	15/15/15	15/1
切削进给速度Cutting feed speed	mm/min	1-6000	1-6
导轨形式Guide rail type		Linear rail	Line
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	360	3
主轴端部到工作台表面距离 Distance between spindle nose and worktable surface	mm	90-520	90-
定位精度Positioning accuracy	mm	± 0.015	± 0
重复定位精度Repeat positioning accuracy	mm	± 0.0075	± 0
刀库Tool magazine		-	12 Armless/(Op
刀具更大直径Max. tool diameter	mm	-	1
刀具更大重量Max.tool weight	kg	-	
机床重量Machine weight	kg	2100	26
外形尺寸Overall dimension	mm	2200x1900x2200	2200x19