

耐高温刀闸阀、高温灰渣阀、高温煤渣阀

产品名称	耐高温刀闸阀、高温灰渣阀、高温煤渣阀
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	1500.00/件
规格参数	型号:PZ73W-10NR 材质:2520不锈钢, 310S 驱动方式:手动, 气动
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段(永嘉县罗浮天龙水泵厂内)
联系电话	13075736182

产品详情

PZ73W-10NR手动、电动耐高温刀闸阀、高温灰渣阀、高温煤渣阀2520不锈钢, 310S采用金属对金属的硬密封, 或采用金属对橡胶的软密封。在开启和关闭的过程中, 闸板与密封面采用了特殊的设计, 摩擦较少, 经久耐用。

耐高温刀闸阀、高温灰渣阀、高温煤渣阀应用范围: 采矿、钢铁工业——用于煤浆、滤渣浆等。净化装置——用于废水、泥浆、污物及带有悬浮物的澄清水。造纸工业——用于任何浓度纸浆、料水混合物。制糖工业——用于甜菜洗涤、糖浆、榨汁、果汁等。食品工业——用于洗涤和冲洗设备, 粮食输送设备, 麦芽浆等。电站除灰——用于灰渣浆。

耐高温刀闸阀、高温灰渣阀、高温煤渣阀标准规范:

设计制造标准: 结构长度标准: GB/T 12221-2005连接法兰标准: GB/T 9113压力温度等级: GB/T 12224-2005试验检验标准: GB/T 13927-2008

耐高温刀闸阀、高温灰渣阀、高温煤渣阀性能参数:

公称压力 PN壳体试验 1.5 Mpa密封试验 1.1 Mpa工作温度 橡胶 80
四氟密封 180 硬密封 1100 适用介质 糖浆、纸浆、污水、煤浆、灰、渣水混合物
耐高温刀闸阀、高温灰渣阀、高温煤渣阀零件材质:

阀体、上盖 碳钢、不锈钢闸板 不锈钢闸杆 不锈钢密封圈 橡胶、四氟、不锈钢、硬质合金

耐高温刀闸阀、高温灰渣阀、高温煤渣阀阀门故障原因及排除方法

故障	分析生产原因	
密封填料处的外漏	1.填料老化；2.操作时用力过大过猛；3.填料压盖螺栓松动；	1.应 匀
密封面泄漏	1.阀门安装方向与介质流向不符合；2.阀门关闭不到位；3.久闭的阀门在密封面上积垢；4.密封面轻微搓伤；5.密封面损坏严重；	1.注 一条
法兰连接外泄漏		1.重
手柄、手轮损坏	1.螺柱拧紧力不匀；2.垫片老化损坏；3.垫片选用材质与工况介质要求不符； 1.使用不正确；2.紧固件松脱；3.手柄、手轮与阀杆连接损坏；	
蜗轮、蜗杆传动卡咬	1.嵌入脏物，影响润滑；2.操作不正确；	1.清
电动阀门安装故障	1.润滑不良，阀门内有异物卡住，造成转矩边大损坏；2.电机故障；	1.就

耐高温刀闸阀、高温灰渣阀、高温煤渣阀安装要点：

1、安装位置、高度、进出口方向必须符合设计要求，连接应牢固紧密。2、安装在保温管道上的各类手动阀门，手柄均不得向下。3、阀门安装前必须进行外观检查，阀门的铭牌应符合现行国家标准《通用阀门标志》GB 12220的规定。对于工作压力大于1.0 MPa及在主干管上起到切断作用的阀门，安装前应进行强度和严密性能试验，合格后方准使用。强度试验时，试验压力为公称压力的1.5倍，持续时间不少于5min，阀门壳体、填料应无渗漏为合格。严密性试验时，试验压力为公称压力的1.1倍；试验压力在试验持续的时间应符合GB 50243标准要求，以阀瓣密封面无渗漏为合格。4、手轮、手柄及传动机构均不允许作起吊用，严禁碰撞。5、带传动机构的闸阀，按产品使用说明书的规定安装