

国家标准:GB 14866-2006 《个人用眼护具技术要求》测试要求

产品名称	国家标准:GB 14866-2006《个人用眼护具技术要求》测试要求
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

标准号 Standard No.	中文标准名称 Standard Title in Chinese	英文标准名称 Standard Title in English	状态 State	备注
GB 14866-2006	个人用眼护具技术要求	The specifications for personal eye-protectors	现行	2006-14866

本标准规定了个人眼护具的技术性能要求及相应的试验方法。适用于除核辐射、X光、紫外线、红外线及其他辐射以外的各类个人眼护具。

[标准全文查看/下载](#)

Test Item 测试名称: GB 14866 个人用眼护具技术要求

Test Requirement 测试要求 :

可见光透射比抗冲击性能耐热性能有机镜片表面耐磨性能防高速粒子冲击性能化学雾滴防护性能标识

标准 / Standard	项目/参数 / Test Items	检测标准 (方法) / Test Method tecert.com
个人用眼护具 GB 14866-2006	材料	个人用眼护具 GB 14866-2006 5.1

结构	个人用眼护具 GB 14866-2006 5.2
头箍	个人用眼护具 GB 14866-2006 5.3
单镜片镜片规格	个人用眼护具 GB 14866-2006 5.4
双镜片镜片规格	个人用眼护具 GB 14866-2006 5.4
镜片的外观质量	个人用眼护具 GB 14866-2006 5.5
屈光度	个人用眼护具 GB 14866-2006 5.6.1
稜镜度	个人用眼护具 GB 14866-2006 5.6.2
可见光透射比	个人用眼护具 GB 14866-2006 5.6.3
镜片抗冲击性能	个人用眼护具 GB 14866-2006 6.2.1
眼护具抗冲击性能	个人用眼护具 GB 14866-2006 6.2.2
耐热性能	个人用眼护具 GB 14866-2006 6.3
耐腐蚀性能	个人用眼护具 GB 14866-2006 6.4
有机镜片表面耐磨性能	个人用眼护具 GB 14866-2006 6.5
防高速粒子冲击性能	个人用眼护具 GB 14866-2006 5.11
熔融金属和炽热固体防护性能	个人用眼护具 GB 14866-2006 5.12
标识	个人用眼护具 GB 14866-2006
...	...

标准 / Standard	项目/参数 / Test Items	检测标准 (方法) / Test Method tecert.com
个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006	材料	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 5.1
	结构	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 5.2
	头箍	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 5.3
	镜片规格	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 5.4
	镜片的外观质量	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 5.5
	屈光度	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.1.1
	稜镜度	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.1.2
	可见光透射比	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.1.3
	抗冲击性能	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.2
	耐热性能	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.3
	耐腐蚀性能	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.4
	有机镜片表面耐磨性能	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.5
	防高速粒子冲击性能	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.6
	熔融金属和炽热固体防护性能	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.7
	化学雾滴防护性能	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.8
	粉尘防护性能	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.9
刺激性气体防护性能	个人用眼护具技术要求 GB 14866-2006 6.10	

Sample Size 样品数量 / 送样规格: 12pcs Lead Time / TAT (Turn Around Time) 测试周期: 常规服务 Regular service 16 working days

Report Summary 报告摘要: